Spezial-Werkzeuge

für

Schreibmaschinen-Bau und Reparatur

Franz Buchner

Hamburg 1

DRAGON

Spezial-Werkzeuge
für Büromaschinen - Bau und Reparatur

Werkzeugtaschen
Taschen - Werkzeug - Etui
Werkstatt - Zubehör

Gummi-Walzen
Walzenbezüge -
Andruckwalzen

Walzen-Eildienst

seit über 50 Jahren ein Begriff für Qualität!

FRANZ BUCHNER
gegr. 1900

HAMBURG 1, SPALDINGSTRASSE 8
Ruf: 24 63 23 - Telegramme: Dragonwerk
Postscheckkonto: Hamburg 6638
Bankkonto: Hamburger Kreditbank

Ausgabe: 1953

Vorwort.

Aus der Feinmechanik- und Büromaschinen-Branche stammend, erkannte der Gründer meiner Firma bereits vor 50 Jahren die Notwendigkeit von Spezial-Werkzeugen für die Büromaschinen-Reparatur. Diese wurden von ihm als erstem Hersteller solcher Werkzeuge entwickelt und laufend dem Fortschritt in der Technik angepaßt und verfeinert.

Bei den von mir aus bestem Material hergestellten Justierzangen handelt es sich um feinste Präzisonsarbeit. Die

„DRAGON"-Justierzangen

bürgen für Qualität, zumal jede Zange nach Fertigstellung einer nochmaligen genauen Prüfung unterzogen wird. Die „DRAGON"-Werkzeuge haben längst Weltruf erlangt.

Ein Vergleich mit an den Markt kommenden scheinbar billigeren Werkzeugen kann nicht vorgenommen werden, da die Lebensdauer der „DRAGON"-Werkzeuge bei richtiger Anwendung gewissermaßen unbeschränkt ist. Auf längere Sicht gesehen sind meine Werkzeuge nicht nur die besten und konkurrenzlos dastehenden Erzeugnisse, sondern auch die preiswertesten Zangen, was von Fachleuten und von meiner Kundschaft unumwunden zugegeben wird.

Im EILDIENST werden
Schreib- und Andruck-Gummiwalzen

sorgfältig bezogen. Die technischen Einrichtungen meiner Fabrik bieten meinen Kunden die Gewähr, daß sie genau zentrisch geschliffene Walzen in bester Qualität erhalten.
Auf Wunsch liefere ich Bezüge aus säurebeständigem Gummi.

FRANZ BUCHNER

Dieser Katalog ist wie folgt unterteilt:

	Werkzeugtaschen	Seite 3—6
Nr. 10	**Spezial-Zangen**	Seite 7—22
Nr. 15	**Justier- und Werkstattzangen**	Seite 23—30
Nr. 20	**Hilfswerkzeuge**	Seite 31—44
Nr. 25	**Lötwerkzeuge**	Seite 45—48
Nr. 30	**Werkzeuge für die Werkstatt**	Seite 49—57
Nr. 35	**Feilen und Bohrer**	Seite 58—62
Nr. 40	**Zubehörteile**	Seite 63—68

Walzen-Maße und Inhaltsverzeichnis
nach Werkzeugen alphabetisch geordnet am Schluß des Kataloges.

Werkzeug- und Walzenpreisliste gesondert im Umschlagdeckel.

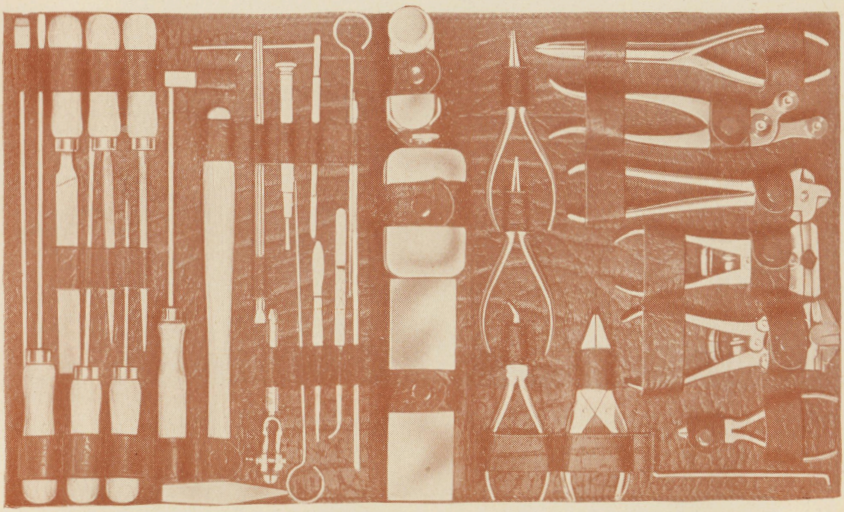
Werkzeugtasche „DRAGON"

Tasche und Einsatz aus Ia schwarz. Vollrindleder

Tasche mit Riemen, verstellbarem Schloß, Innentasche für Arbeitskittel etc., Regenklappen, versteiftem Boden mit vier Abstellknöpfen.

Maße der Tasche: Höhe 270 mm Breite 350 mm

Einsatz zur Werkzeugtasche „DRAGON“



Einsatz: doppelseitig Leder, versteift, mit Handgriffen.

Maße: Höhe 320 mm Breite 550 mm

Inhalt:

	Werkzeugtasche Werkzeug-Einsatz
10/1	Neunfingerzange
10/7	Typenhebelkröpfzange
10/20	amerik. Vorschneider
10/24	Rollenzange
10/28	extral. Flachspitzzange
15/35/B	Justierzange
15/35/C	Justierzange
15/35/D	Justierzange
15/14	Parallel-Flachzange
15/18	Kombinationszange
20/41	Schraubenhalter
20/43	Schraubenzieher, 3,0 mm
20/43	Schraubenzieher, 3,5 mm
20/43	Schraubenzieher, 4,0 mm
20/51	Winkelschraubenzieher
20/52	Spezial-Winkelschraubenzieher
20/47	Uhrmacher-Schraubenzieher
20/56	Pinzette, gerade
20/57	Pinzette, gebogen
20/31	Satz Durchschläge
20/11	Hilfsachse
20/13	Federhaken
20/15	Federhaken
20/26	Dreheisen
20/1	Gehäuse-Schlüssel
20/34	Satz Mutternschlüssel
20/19	Conti-Radschaltungsschlüssel
20/21	Steckschlüssel
20/61	Stielklöbchen
20/3	Segmentschaber
25/1	Lötkolben
25/2	Tinollampe
25/15	Lötutensilien im Messingkasten
30/13	Hammer
25/22	Kännchen für Benzin
25/22	Kännchen für Spiritus
25/17	Messingkästchen für Schlüssel
35/1	Feile, flach
35/6	Feile, rund
35/4	Feile, dreikant
35/12	Nadelfeile, flach
35/17	Nadelfeile, vierkant
35/20	Nadelfeile, halbrund
40/13	Schiebekasten
30/7	Blasebalg

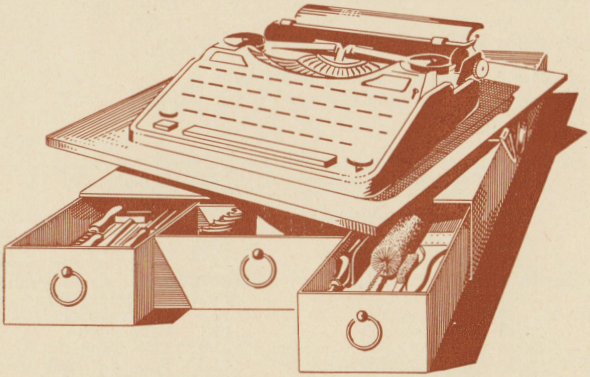
Universal-Werkzeugtasche „DRAGON“

Tasche aus Ia schwarzem Vollrindleder mit Riemen, verstellbarem Schloß, Innentasche für Arbeitskittel, etc. Regenklappen, versteiftem Boden m. 4 Abstellknöpfen.

Maße: Höhe 270 mm Breite 350 mm

Inhalt:

15/2	Langbackige Flachzange
15/20	Wasserpumpenzange
15/22	Seitenschneider
15/34	Justierzange, Modell C
20/3	Segmentschaber
20/17	Federhaken komb.
20/43	Schraubenzieher, 3 Stück 3 mm, 3,5 mm u. 5,5 mm
20/52	Spezial-Winkelschraubenzieher
20/57	Pinzette, gebogen
25/2	Tinollampe, Messing
25/11	Dose Tinol, 50 gr.
25/14	Lötdraht
25/18	Dose Lötfett
25/22	2 Messing-Kännchen
30/13	Niethammer, 50 gr.
35/1	Flachfeile mit Heft
35/6	Rundfeile mit Heft
35/12	Nadelfeile, flach
35/17	Nadelfeile, vierkant
35/20	Nadelfeile, halbrund
40/19	Ölkännchen
40/24	Flachpinsel, 1½ Zoll
40/33	Staubpinsel
40/35	Typenbürste
40/36	Zylinderbürste
40/37	Typutz
	Staubtuch



Einsatz aus dünnem Blech mit Drehplatte und Schubladen zur Unterbringung von Werkzeugen und Reinigungsmaterialien.

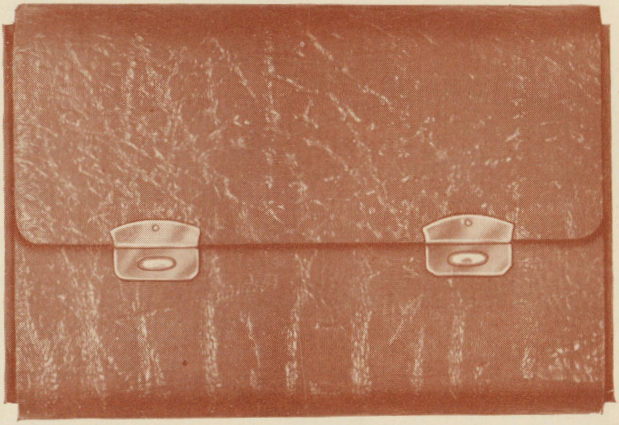
Maße: Länge 320 mm Breite 250 mm Höhe 80 mm

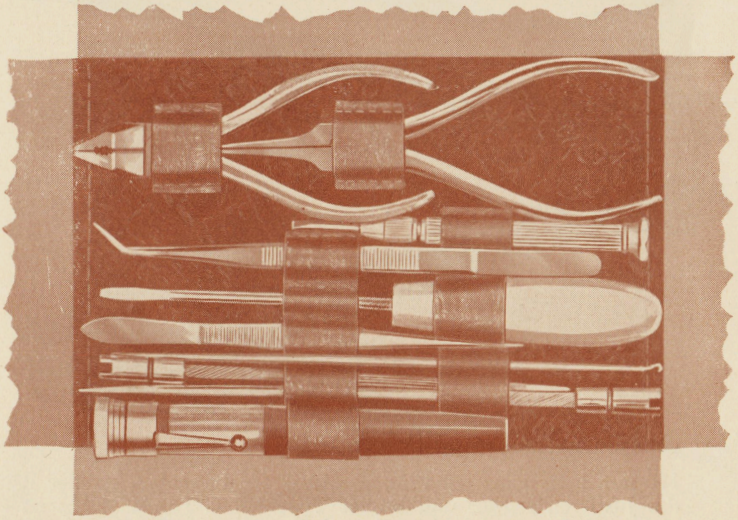
Kein Verschrammen der Tische. Die zu reparierenden oder zu reinigenden Schreib- oder Buchungsmaschinen werden auf den drehbaren Tascheneinsatz gestellt. Jede Reparatur bezw. Reinigung kann auf engstem Raum ausgeführt werden, da die Werkzeuge sich in den Schubladen befinden.

Besondere Wünsche können bei derWerkzeug-Zusammenstellung berücksichtigt werden.

Taschen-Werkzeug-Etui „DRAGON“

für den Chef und Büromaschinen-Vertreter
aus prima Vollrindleder in braun oder schwarz

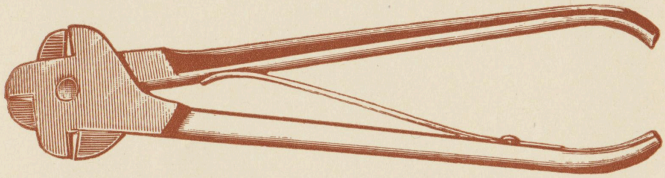




Inhalt:

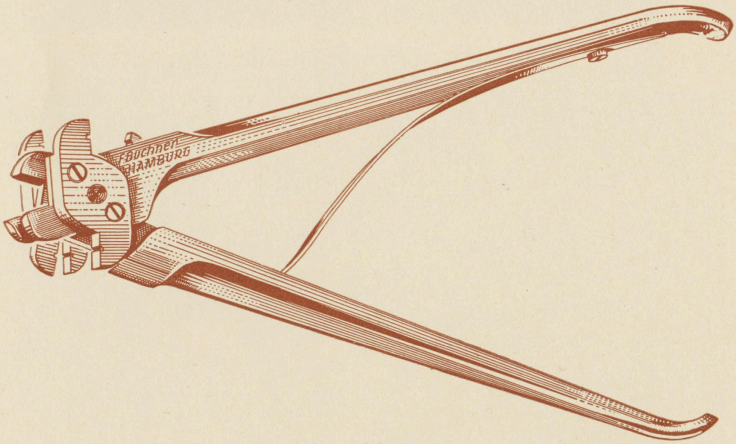
15/18	Kombinationszange, vernickelt
15/35D	Justierzange, vernickelt
20/47	Uhrmacher-Schraubenzieher mit 4 Eins.
20/57	Pinzette, gebogen, vernickelt
20/45	Umsteck-Schraubenzieher, dreiteilig
20/56	Pinzette, spitz, vernickelt
20/17	Federhaken, doppelseitig vernickelt
40/21	Tropföler in Füllhalterform

Spezial-Zangen



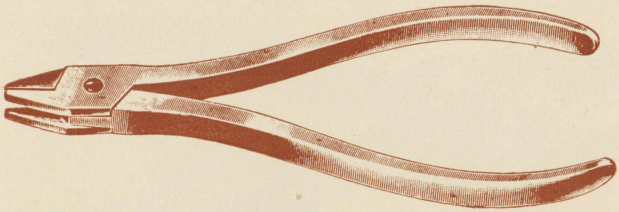
Nr. 10/1 **Neunfingerzange**

(Typenhebeljustierzange), 170 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt. Die älteste und heute noch unentbehrliche Justierzange.



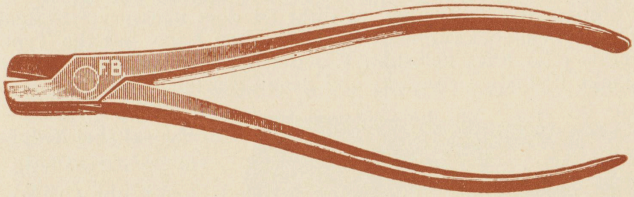
Nr. 10/2 **Neunfingerzange „UNIVERSAL"**

170 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt. In besonders stabiler Bauart für das Justieren starker und breiter Typenhebel. Durch Nuten ist ein Abgleiten des zu richtenden Typenhebels unmöglich. Der Justiervorgang wird dadurch begünstigt, daß die Auflagepunkte gegenüber der Zange Nr. 10/1 weiter ausgelagert sind.



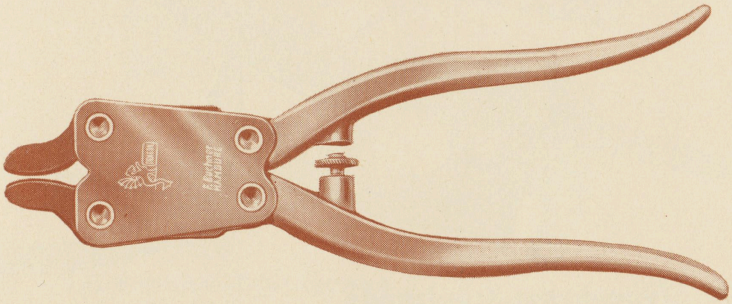
Nr. 10/3 **Dreifingerzange**

besonders für Kl. Maschinen, 165 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Durch die spitze Form der Backen ist die Zange gut geeignet zum Justieren von Typen- und Tastenhebeln.



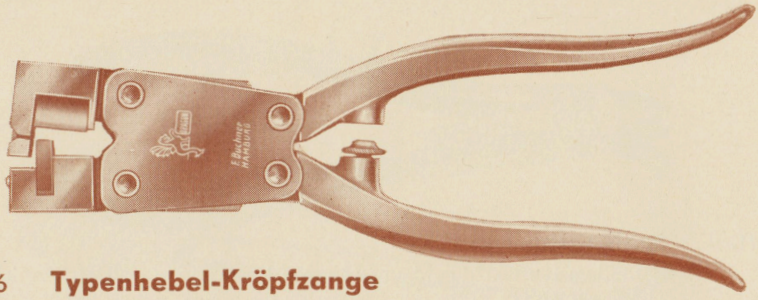
Nr. 10/4 **Dreifingerzange**

165 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Besonders geeignet zum Justieren von Typen- und Tastenhebeln an Standard-Maschinen. Die Zangen Nr. 10/3 und Nr. 10/4 finden auch sonst vielseitige Verwendungsmöglichkeiten.



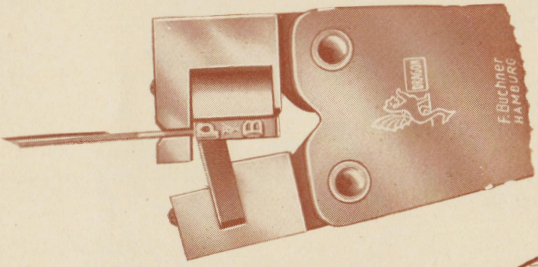
Nr. 10/5 **Tastenhebel-Justierzange**

170 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Zum Ausregulieren des Tastenfeldes. Zu hoch oder zu tief stehende Tasten können durch leichtes Prellen der Tastenhebel ausgerichtet werden.

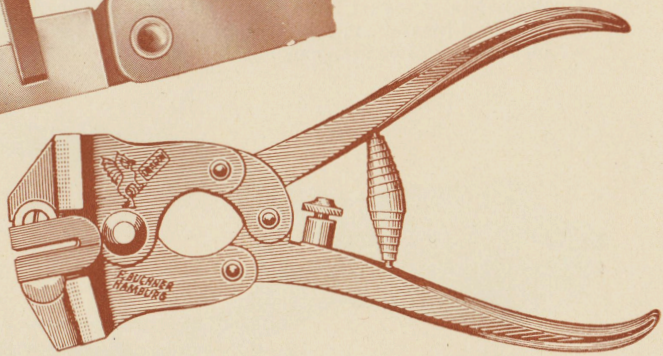


Nr. 10/6 **Typenhebel-Kröpfzange**

180 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Zum Kröpfen der Typenhebel bei Maschinen mit Typenführung. Die Zange findet Verwendung, wenn der Typenhebel selbst richtig in der Führung, die Type aber zu dicht an dem nächsten Schriftzeichen steht. Der Typenhebel verbleibt in seiner alten Lage, nur die Type wird nach rechts oder links gedrückt. Für die heutigen harten Typenhebel ist die Zange besonders verstärkt und ganz gehärtet.



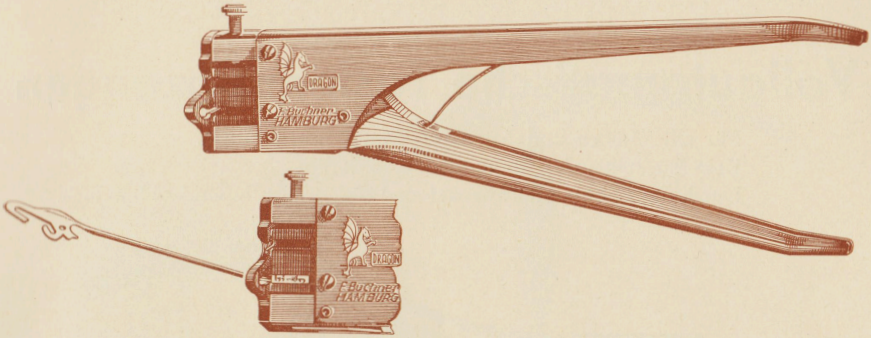
Typenhebel-Kröpfzange
in Arbeitsstellung
(natürliche Größe)



Nr. 10/7 **Typenhebel-Kröpfzange**

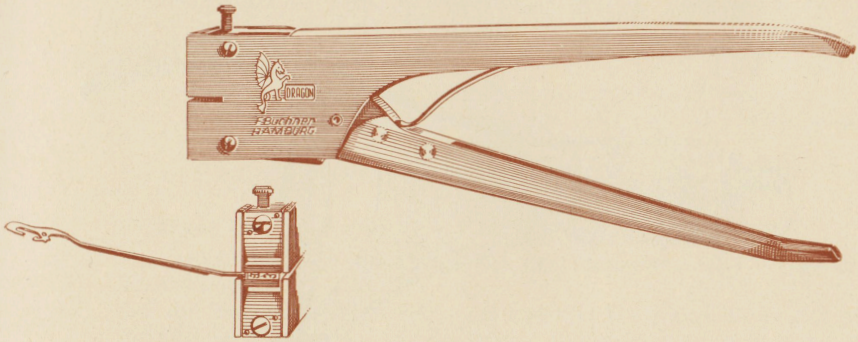
seitliche Ausführung, (Amerik. Form), 140 mm lang, vernickelt.
Gleiche Arbeitsweise wie bei der Zange Nr. 10/6.

Besondere Vorteile: Beliebtes Werkzeug für die Außenmontage.
Kleine handliche Form; günstige Kraftübertragung.



Nr. 10/8 **Typenhebel-Kröpfzange**

250 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Mit *der Neukonstruktion* ist das Problem der präzisen Typenhebelkröpfung endgültig gelöst. Der Typenhebel und die Type werden in den präzisen Aufnahmen absolut festgehalten. Die Kröpfung des Typenhebels erfolgt genau parallel zur Type. Ein Verdrehen der Type zum Typenhebel ist ausgeschlossen. Durch die langen Schenkel kann der härteste Typenhebel leicht gekröpft werden. Die Kröpftiefe ist durch die Einstellschraube genau zu begrenzen.
Besondere Vorteile:
Ohne Auswechselung des Führungsstückes können auch Mercedes-, Smith-Bros-, Woodstock-Hebel etc. gekröpft werden, die nicht über den ganzen Typenhebel gekröpft werden dürfen.

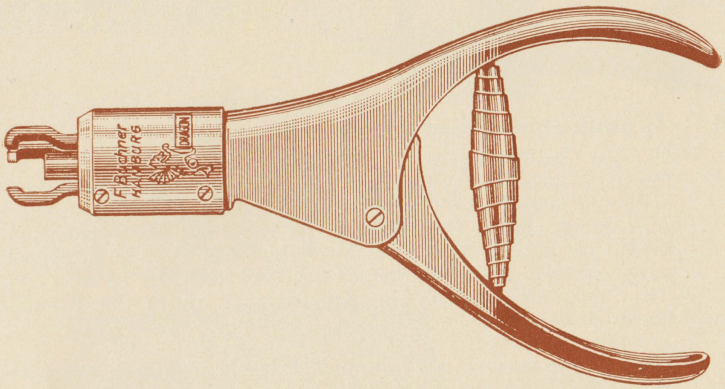


Nr. 10/9 **Typenhebel-Kröpfzange**

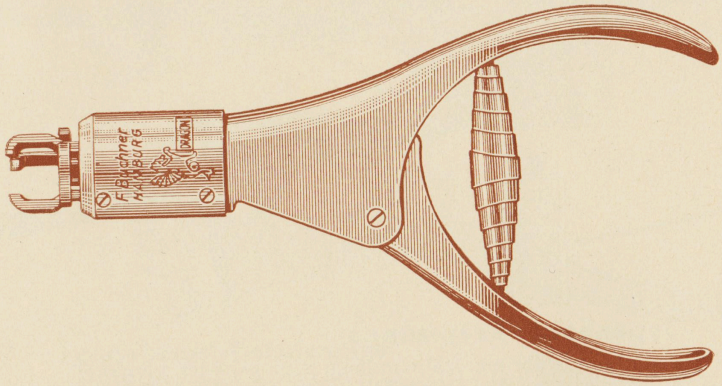
seitliche Ausführung, 250 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Ebenfalls eine *Neukonstruktion* mit genau paralleler Kröpfung. Der Typenhebel wird, wie bei der amerikanischen Form, seitlich eingeführt. Gleiche Arbeitsweise und Vorteile wie bei Nr. 10/8. Die Zange ist nicht geeignet für Maschinen mit doppelter Typenführung.

Vollautomatische Tastenringzangen

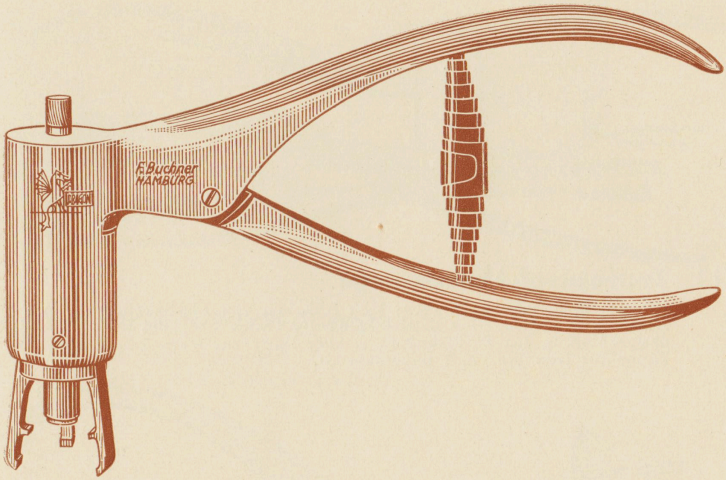
Für alle Größen und Arten von Metall-Tastenringen.
Kein Einstellen der Ringgrößen erforderlich.
Durch die Leichtmetallschenkel sind die Zangen besonders handlich.



Nr. 10/10 **Vollautomatische Tastenring-Abziehzange**
190 mm lang, poliert.



Nr. 10/11 **Vollautomatische Tastenring-Aufdrückzange**
190 mm lang, poliert.



Nr. 10/12 Vollautomatische kombinierte Tastenringzange

190 mm lang, poliert.
Moderne Form und neuartige Konstruktion zeichnen diese Zange aus.

Ihre besonderen Vorteile sind:

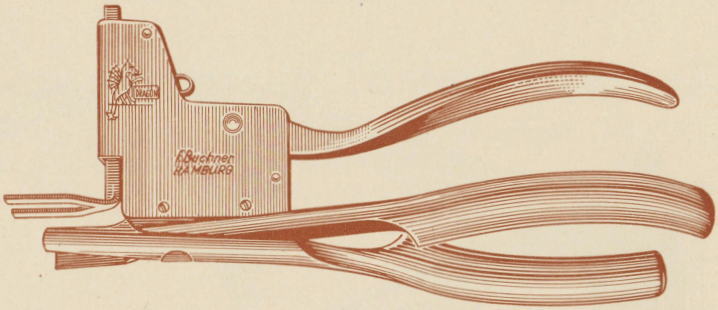
1. Große Handlichkeit durch die Leichtmetallausführung.
2. Besondere Eignung bei Buchungs- oder anderen Maschinen mit Vorbau über dem Tastenfeld.
3. Äußerst einfache und zuverlässige Umschaltung.

Erklärung der Umschaltung:

Die Abbildung zeigt die Zange bei der Einstellung zum *Abzug* der Tastenringe.

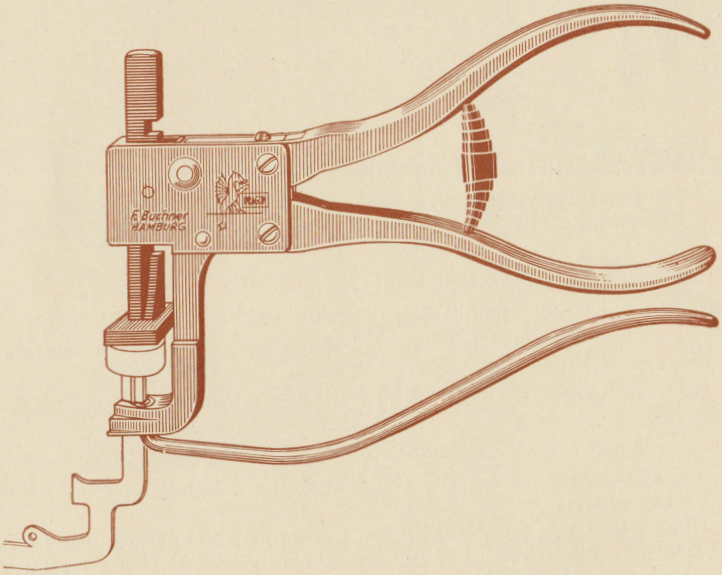
Soll die Zange zum *Aufdrücken* umgeschaltet werden, ist der gerändelte Knopf oben auf der Zange eine viertel Drehung nach rechts zu bewegen. Der Knopf wird dann herausgezogen bis zum Anschlag und eine viertel Drehung nach links bewegt und die *Aufdrück*zange ist betriebsfertig. Die Rückwandlung zur Abziehzange erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Die Umschaltung geht so schnell, daß man sie schon nach einigen Malen automatisch macht, wenn man die Zange zur Hand nimmt.



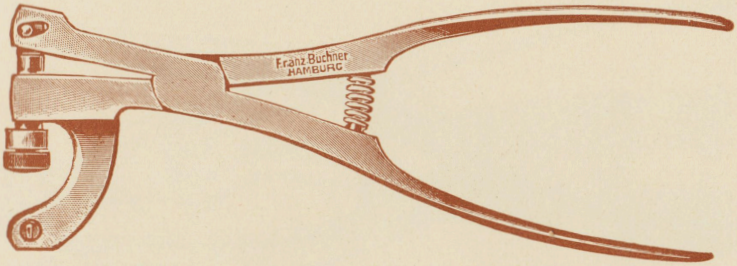
Nr. 10/13 Tastenknopf-Abhebezange

180 mm lang, vernickelt, dient zum Abheben von Plastikknöpfen von Schreib- und Buchungsmaschinen. Eine Beschädigung der Tastenhebel und Knöpfe ist hierbei völlig ausgeschlossen. Da Plastikknöpfe ständig mehr zur Verwendung kommen, ist diese Zange für jede Werkstatt unentbehrlich.



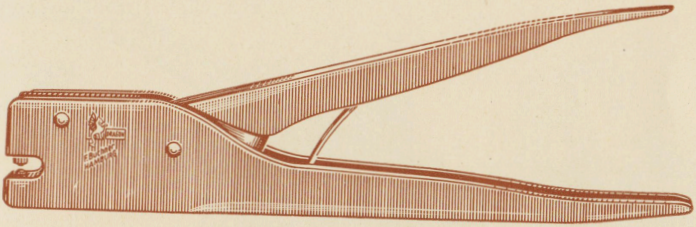
Nr. 10/14 Tastenknopf-Aufdrückzange

170 mm lang, vernickelt, löst endlich die Frage des schwierigen Aufsetzens der Tastenknöpfe. Durch vielseitige Spann- und Aufnahmemöglichkeit ist die Zange **für alle Systeme verwendbar.** Eine Beschädigung der Tastenhebel und ein schiefes Aufsetzen der Tastenknöpfe ist unmöglich. Beim Umtypen mit Plastikknöpfen von Schreib- und Buchungsmaschinen ist diese Zange unbedingt nötig.



Nr. 10/15 **Tastenknopf-Aufdrückzange**

180 mm lang, vernickelt.
Für Continental-Addiermaschinen.



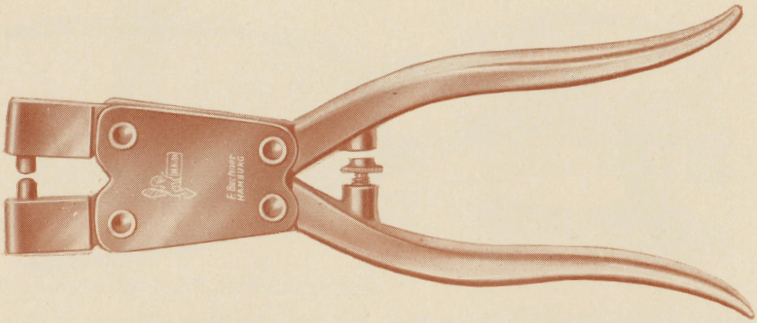
Nr. 10/16 **Kugeldruckzange**

230 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Moderne Form und neuartige Konstruktion zeichnen diese Zange aus.

Besondere Vorteile:

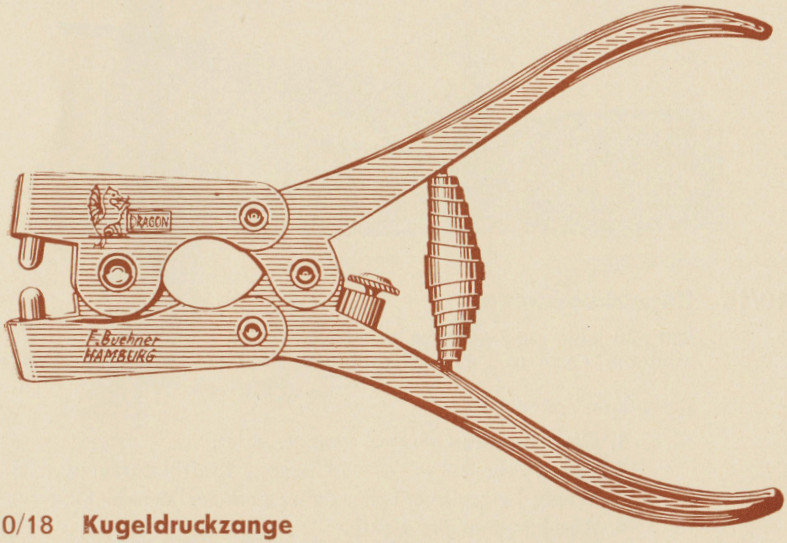
1. Geschlossenes Gehäuse, ganz gehärtet.
2. Lange Schenkel ——— Günstige Kraftübertragung.
3. Wenig bewegliche Teile, daher geringer Verschleiß.
4. Absolut paralleler Druck.
5. Hub 3 mm.
6. Keine Kugeln sondern Flächen.

Auf Wunsch auch mit Kugeln lieferbar.



Nr. 10/17 **Kugeldruckzange**

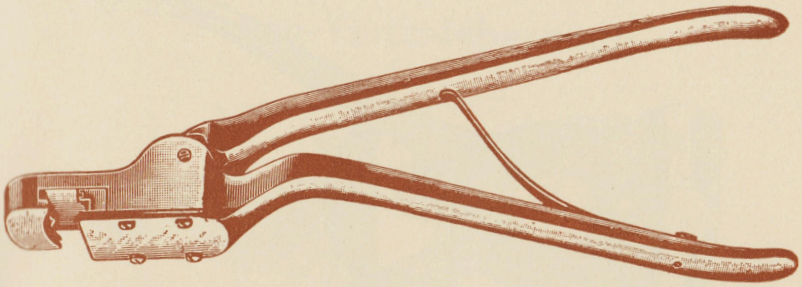
zweifach übersetzt, 180 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.



Nr. 10/18 **Kugeldruckzange**

dreifach übersetzt, 135 mm lang, vernickelt.

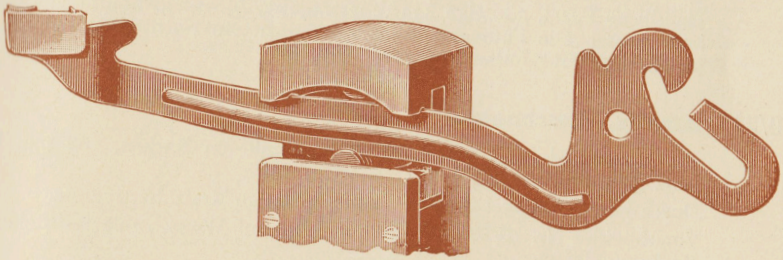
Diese besonders handliche Zange hat einen Hub von 3 mm und ist durch günstige Kraftübertragung ein sehr bewährtes Werkzeug, das bei der Außenmontage vielseitig angewandt werden kann.



Nr. 10/19 **Typenhebel-Durchbiegezange**

210 mm lang, vernickelt.

Diese Zange ermöglicht es, alle Typenhebel in der Maschine zu justieren, ein Herausnehmen der Typenhebel ist dabei nicht mehr erforderlich. Unentbehrlich beim Schriftrichten. Bei geschlossenen Maschinen können die Typenhebel auch in der Maschine justiert werden. Ein weiterer Vorteil ist, daß das Justieren in beiden Richtungen ohne Wenden der Zange vorgenommen werden kann.



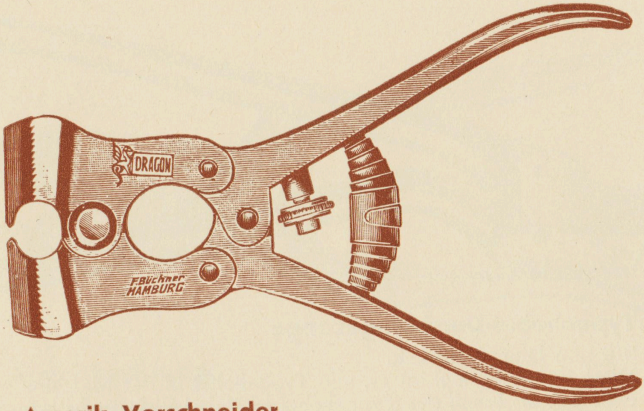
In Arbeitsstellung

Meine Abteilung

Walzen-Eildienst

bürgt für schnelle und präzise Ausführung

in bester Qualität



Nr. 10/20 **Amerik. Vorschneider**

mit auswechsel- und verstellbaren kombinierten Backen, 140 mm lang, jetzt ganz gehärtet, vernickelt.

Vorteile:

Handliche Form, günstige Kraftübertragung, Anschlagschraube zur Druckbegrenzung. Die Feinverzahnung ermöglicht ein Nachstellen der Backen; gut geeignet für Außenmontage.

Nr. 10/21 **Amerik. Vorschneider**

mit auswechsel- und verstellbaren kombinierten Backen, 160 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.

Durch lange Schenkel eine besonders günstige Kraftübertragung.

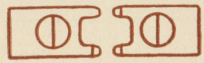
Vorschneider Nr. 10/20 und 10/21 werden auf Wunsch mit nachstehenden Backen geliefert:

Nr. I: Beide Backen abgeschrägt, eine Backe schneidend, eine Backe stumpf.

Nr. II: Beide Backen abgeschrägt, beide Backen schneidend.

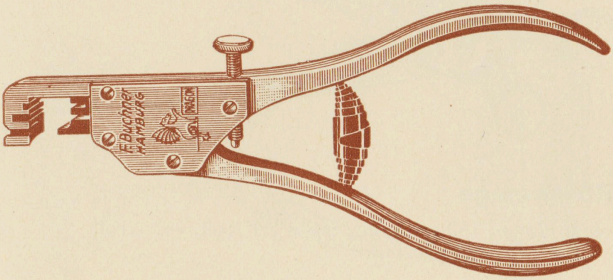
Nr. III: Beide Backen in voller Breite schneidend.

Nr. IV: Knebelbacken zum Vordrücken des Prellanschlages usw.



Nr. V: Kombinierte Backen Fig. I und II in einer Backe.

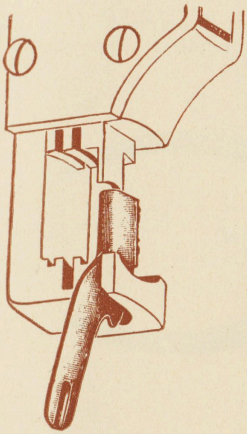
Typen-Verschiebezange



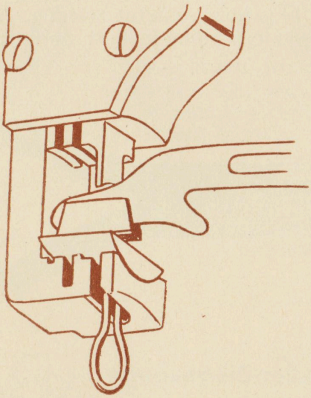
Nr. 10/22 Typen-Verschiebezange

165 mm lang, vernickelt.

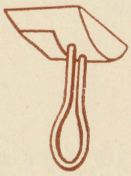
Diese Konstruktion ist eine Universalzange, mit der man nicht nur die Type mit größter Genauigkeit nach oben oder unten verschieben, sondern auch die Type selbst in der Maschine fest auf den Typenhebel aufdrücken kann. Diese Verschiebezange ist mit einer Anschlagschraube versehen und vor allen Dingen bei Maschinen, deren Typenhebel nicht einfach auszuhaken sind, unentbehrlich. Die Leistungen dieser Zange können von keinem anderem Hilfswerkzeug erreicht werden.



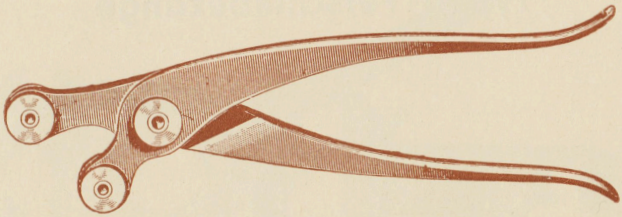
in Arbeitstellung, die Type wird nach oben verschoben



in Arbeitstellung, die Type wird auf den Typenhebel aufgedrückt



Einsatz zum Festdrücken der Type auf den Typenhebel



Nr. 10/23 **Rollenzange**

ohne Nuten, 180 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.

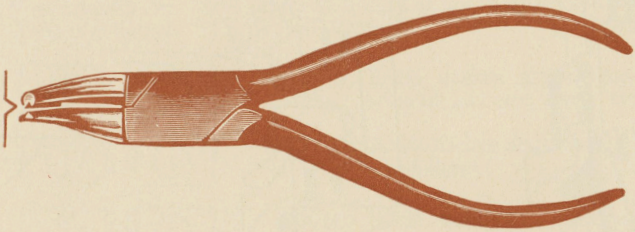
Nr. 10/24 **Rollenzange**

mit Nuten, 180 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Die Nuten verhindern ein Abgleiten der Typenhebel.

Nr. 10/25 **Rollenzange**

für Kl. Maschinen, mit Nuten, 170 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Auf Wunsch auch ohne Nuten lieferbar.

Die Rollenzangen dienen zum Justieren der Typenhebel, ohne daß diese aus der Maschine entfernt werden. Auch gehärtete Typenhebel können ohne besondere Mühe justiert werden.

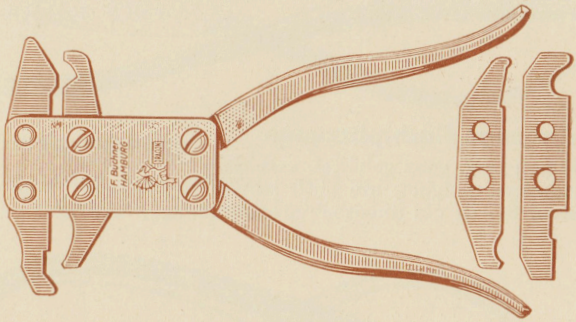


Nr. 10/26 **Flachfeder-Biegezange**

160 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Für Silenta und um Flachfedern scharf winklig einzubiegen, wie nebenstehende Skizze zeigt.

Sektoren-Justierzange

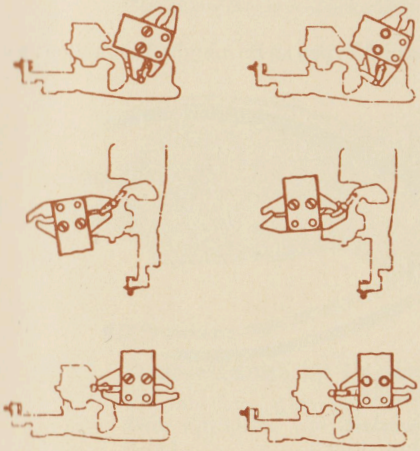
mit 2 Extra-Einsätzen, durch federnde Stifte auswechselbar.



Nr. 10/27 **Sektoren-Justierzange mit zwei Extra-Einsätzen**

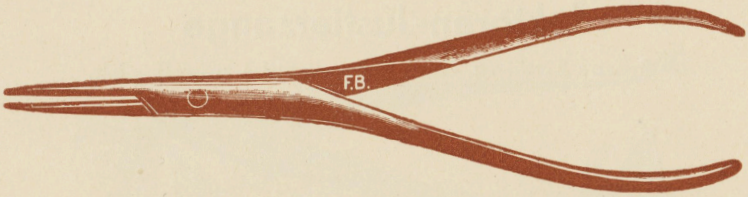
170 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.

Diese Zange kann geliefert werden für deutsche oder amerikanische Buchungsmaschinen. Die Zange unterscheidet sich durch den Kröpfeinsatz für den Übertragungshebel des jeweiligen Rechenwerks.
Bei Bestellung ist aufzugeben, ob die Zange
a) für deutsche Maschinen,
b) für amerikanische Maschinen oder
c) für deutsche und amerikanische Maschinen benötigt wird.
Im letzteren Falle ist ein dritter Einsatz erforderlich, der laut Preisliste gesondert berechnet wird.



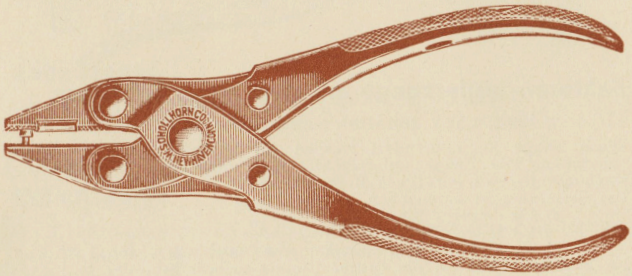
Diese Zange ist unentbehrlich zum Justieren der Sektoren bei rechnenden Remington-, Smith Premier-, Ideal-, Continental- u. Torpedo-Buchungsmaschinen.
Auf nebenstehender Abbildung wird diese Zange in den verschiedenen Arbeitsstellungen mit den entsprechenden Einsätzen gezeigt.

Sector arms
Sector shaft stop
Transmitting arm



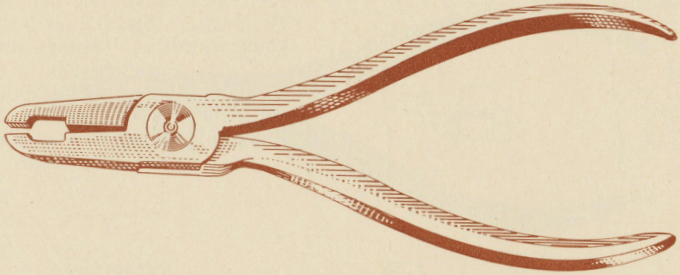
Nr. 10/28 **Extralange Flachspitzzange**

200 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Besonders geeignet, um auch schwer zugängliche Maschinenteile zu erfassen. Sie ist ein unentbehrliches Montagewerkzeug.



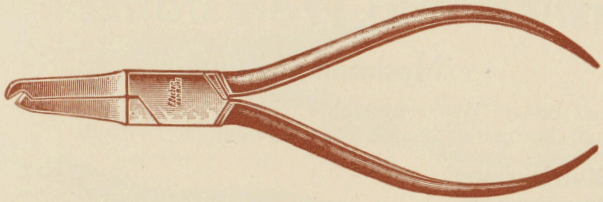
Nr. 10/29 **Typen-Ausnietzange**

145 mm lang, vernickelt.
Zum Entfernen von Typenschäften und Typen an Burroughs, Remington usw.



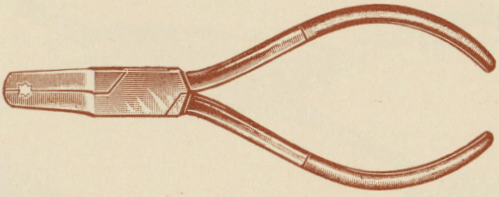
Nr. 10/30 **Typen-Richtzange** für Burroughs.

140 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Ein beliebtes Werkzeug zum Schriftrichten.



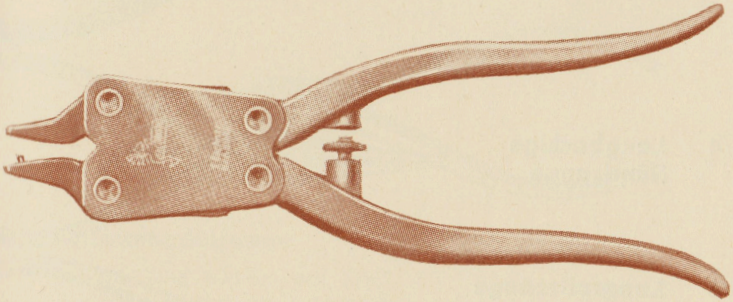
Nr. 10/31 **Sprengringzange**

140 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Zum Öffnen der Sprengringe.



Nr. 10/32 **Nippel-Zange**

140 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Zum Drehen der Antriebsnieten und zum Zusammendrücken der Sprengringe.



Nr. 10/33 **Ausnietzange für Underwood-Buchungsmaschinen**

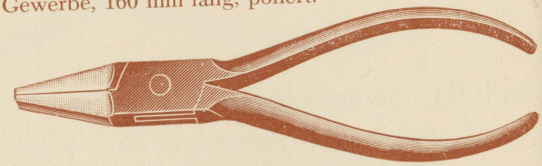
170 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt.
Zum Entfernen von Verbindungsnieten der Sektorenstangen und Flügelhebel.

Justier- und Werkstattzangen

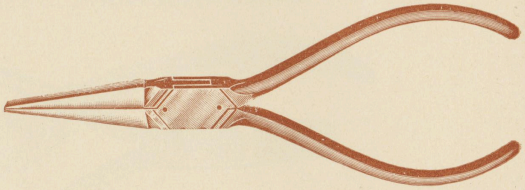
Mechaniker-Zangen

aus bestem Werkzeugstahl,
mit durchgestecktem Gewerbe, 160 mm lang, poliert.

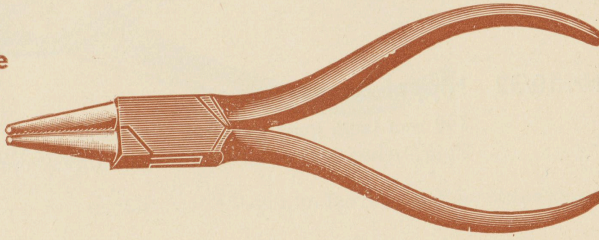
Nr. 15/1 **Kurzbackige Flachzange**



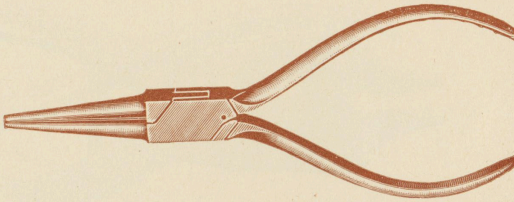
Nr. 15/2 **Langbackige Flachzange**



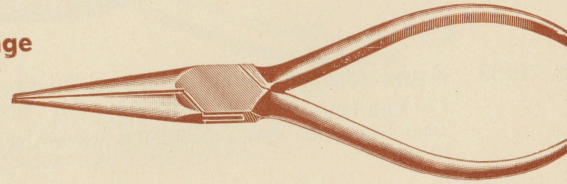
Nr. 15/3 **Kurzbackige Rundzange**

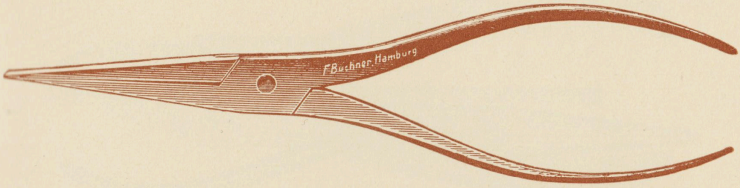


Nr. 15/4 **Langbackige Rundzange**



Nr. 15/5 **Langspitzzange**

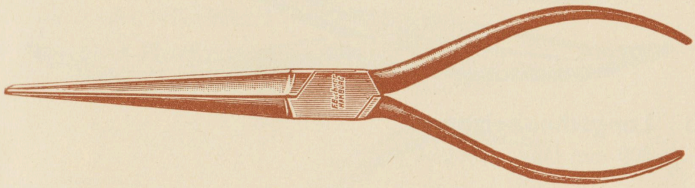




Nr. 15/6 **Nadelzange**

180 mm oder 190 mm lang, poliert.

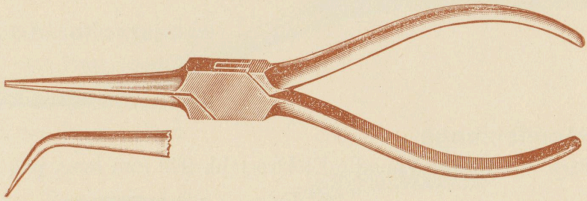
Aus feinstem Spezialstahl. Großer Vorteil beim Schriftrichten, den Typenhebelbart kann man in der Führungsschablone festhalten und nach rechts oder links drehen, ohne die Führung auszuweiten. Ein unentbehrliches Montagewerkzeug.



Nr. 15/7 **Spezialnadelzange**

190 mm lang, poliert.

Eine ganz schmale, dünne Zange, aus feinstem Spezialstahl, die leicht federt und besonders bei Rechen- und Additionsmaschinen Verwendung findet.



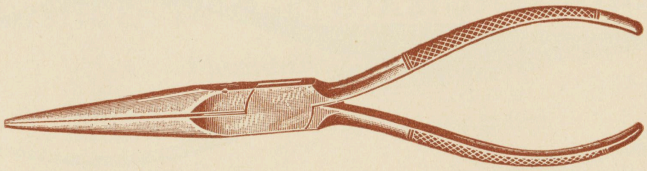
Nr. 15/8 **Spezialnadelzange**

140 mm lang, schwarz, pol. Kopf.
Aus bestem Spezialstahl, innen flach, außen oval, gerade.

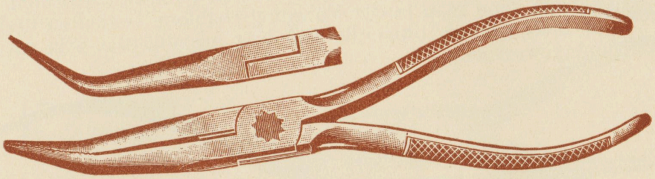
Nr. 15/9 **Spezialnadelzange**

140 mm lang, schwarz, pol. Kopf.

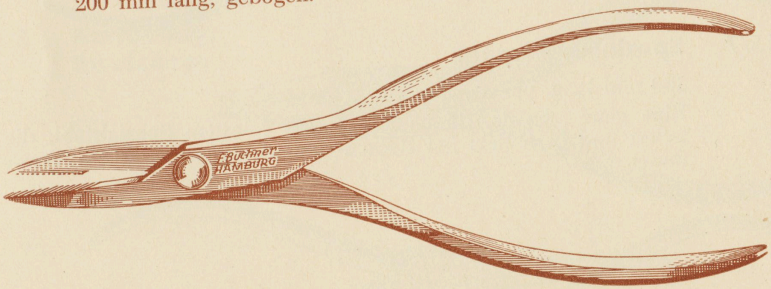
Aus bestem Spezialstahl, innen flach, außen oval, gebogen.



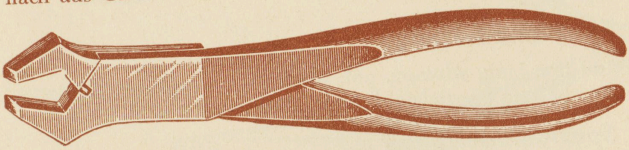
Nr. 15/10 **Langschnabelzange**
200 mm lang, gerade.



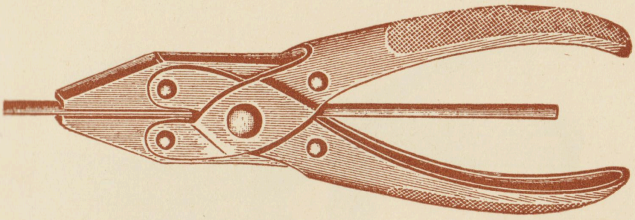
Nr. 15/11 **Langschnabelzange**
200 mm lang, gebogen.



Nr. 15/12 **Montierzange**
flach aus Chrom-Vanadin-Elektrostahl, 200 mm lang, poliert.



Nr. 15/13 **Sechskant-Mutternzange**
145 mm lang, schwarz.

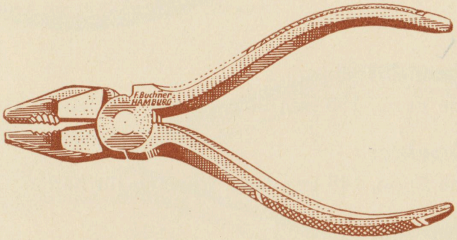


Nr. 15/14 **Parallel-Flachzange**
mit hohlen Schenkeln, 120 mm lang, vernickelt.

Nr. 15/15 **Parallel-Flachzange**
mit hohlen Schenkeln, 145 mm lang, vernickelt.

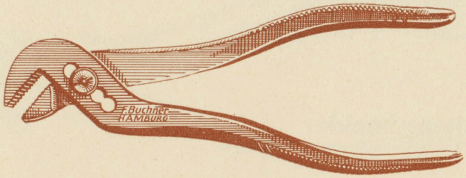
Nr. 15/16 **Parallel-Flachzange**
mit hohlen Schenkeln, 170 mm lang, blank.

Nr. 15/17 **Parallel-Flachzange**
mit vollen Schenkeln, 170 mm lang, vernickelt.

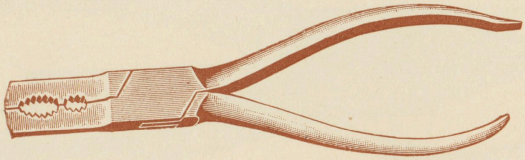


Nr. 15/18 **Kombinationszange**
110 mm lang, vernickelt.

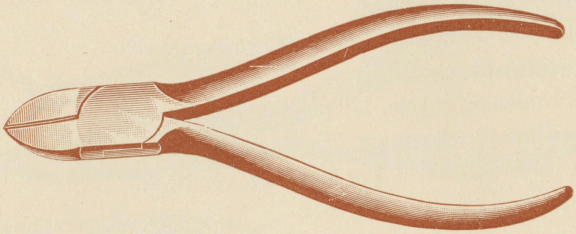
Nr. 15/19 **Kombinationszange**
115 mm lang, isoliert.



Nr. 15/20 **Wasserpumpenzange**
125 mm lang, schwarz.



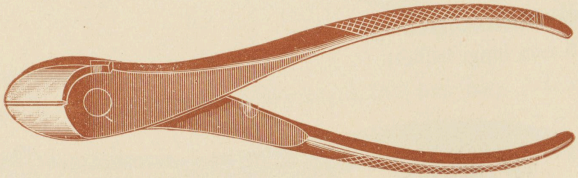
Nr. 15/21 **Brennerzange**
140 mm lang, schwarz.



Nr. 15/22 **Seitenschneider**
schwedische Form, 130 mm lang, poliert, für harten Draht.

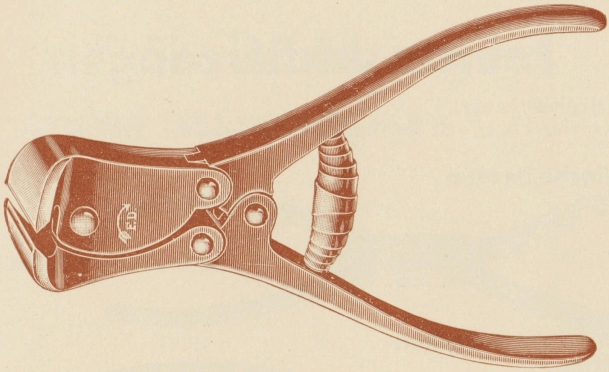
Nr. 15/23 **Seitenschneider**
schwedische Form, 145 mm lang, schwarz, für harten Draht.

Nr. 15/24 **Seitenschneider**
schwedische Form, 160 mm lang, poliert, für harten Draht.



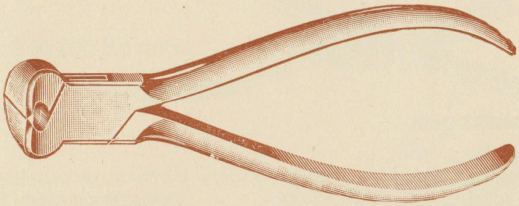
Nr. 15/25 **Kraftseitenschneider**
130 mm lang, poliert.

Nr. 15/26 **Kraftseitenschneider**
145 mm lang, poliert.

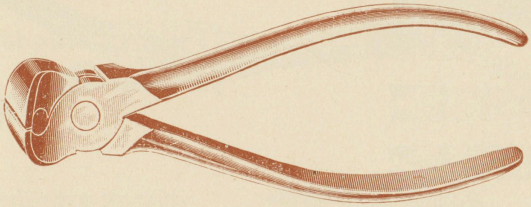


Nr. 15/27 **Deutscher Hebelvorschneider**
150 mm lang mit breiten Backen.

Nr. 15/28 **Deutscher Hebelvorschneider**
180 mm lang mit breiten Backen.



Nr. 15/29 **Vorschneider**
130 mm lang, poliert, für harten Draht.

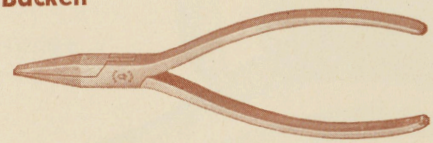


Nr. 15/30 **Vorschneider**
schwedische Form, 160 mm lang, poliert, für harten Draht.

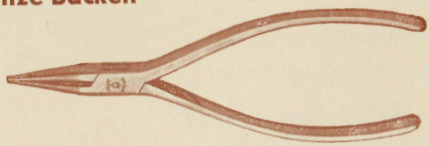
Feinste Justierzangen

(Regleusezange).
Genfer Form, mit *durchgestecktem* Gewerbe. 120 mm lang, poliert.

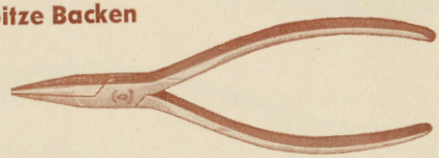
Nr. 15/31 **flache Backen**



Nr. 15/32 **rundspitze Backen**

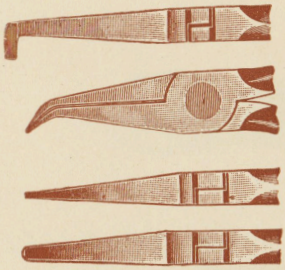


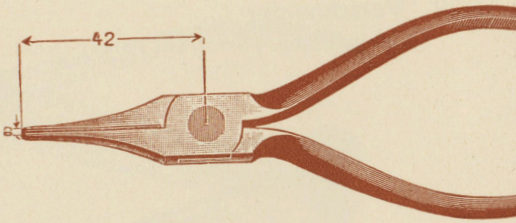
Nr. 15/33 **ovalspitze Backen**



Nr. 15/34 **Justierzangen**

130 mm lang, poliert.
Aus bestem Material mit besonders dünn ausgearbeiteten Schnäbeln, innen glatt.





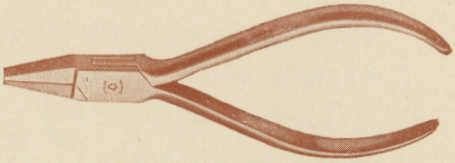
Nr. 15/35 **Justierzangen**

130 mm lang, vernickelt. Ausführung wie Nr. 15/34.

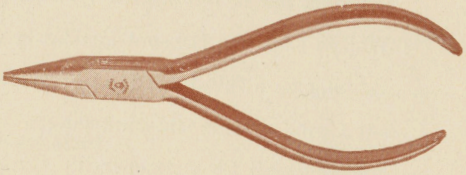
Präz.-Drahtzangen

mit *durchgestecktem* Gewerbe, 130 mm lang.

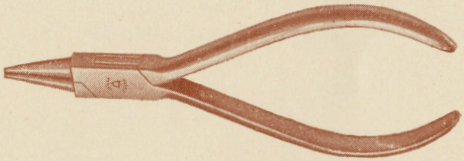
Nr. 15/36 **mit kurzen Backen**



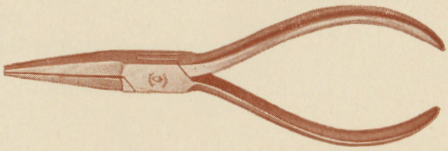
Nr. 15/37 **ovalspitze Backen**



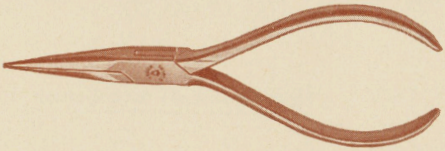
Nr. 15/38 **rundspitze Backen**



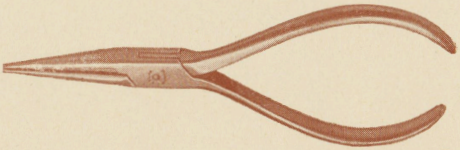
Nr. 15/39 **mit langen Backen**



Nr. 15/40 **ovalspitze Backen**



Nr. 15/41 **rundspitze Backen**



Walzen-Eildienst

Mein seit Jahren bestehender Walzen-Eildienst wird von allen Firmen und Werkstätten, die sich dieser Einrichtung bedienen, in jeder Hinsicht als besonders leistungsfähig anerkannt, auch wegen der schnellen Rücklieferung der neubezogenen Walzen. Die von mir seit jeher gelieferten Walzen sind von bekannt erstklassiger Qualität. Meine technische Einrichtung zum Rundschleifen der Walzenbezüge und Andruckwalzen ist auf Grund meiner jahrzehntelangen fachmännischen Erfahrung so vollkommen, daß ich weitgehendste Garantie für beste und allerschnellste Lieferung — regelmäßig am Tage des Eingangs — ohne weiteres übernehme.

Preisliste gesondert im Umschlagdeckel!

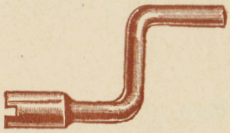
Dieser Katalog ist wie folgt unterteilt:

	Werkzeugtaschen	Seite 3—6
Nr. 10	**Spezial-Zangen**	Seite 7—22
Nr. 15	**Justier- und Werkstattzangen**	Seite 23—30
Nr. 20	**Hilfswerkzeuge**	Seite 31—44
Nr. 25	**Lötwerkzeuge**	Seite 45—48
Nr. 30	**Werkzeuge für die Werkstatt**	Seite 49—57
Nr. 35	**Feilen und Bohrer**	Seite 58—62
Nr. 40	**Zubehörteile**	Seite 63—68

Walzen-Maße und Inhaltsverzeichnis
nach Werkzeugen alphabetisch geordnet am Schluß des Kataloges.

Werkzeug- und Walzenpreisliste gesondert im Umschlagdeckel.

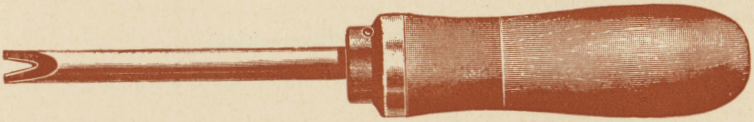
Hilfswerkzeuge



Nr. 20/1 **Gehäuse-Schlüssel**
vernickelt, für Continental-Addiermaschinen.

Nr. 20/2 **Typenrichteisen**
120 mm lang, verkadmiert. Zum Richten der Typenhebel und Typen.

Nr. 20/3 **Segmentschaber**
135 mm lang, verkadmiert.
Dient zum Reinigen von verschmutzten Segmenten. Außerdem zum Au schaben von oxydierten Leichtmetall-Segmenten.



Nr. 20/4 **Schlitzmutterschlüssel**
5 mm Rohr-⌀ ohne Schraubenzieher.

Nr. 20/5 **Schlitzmutterschlüssel**
6 mm Rohr-⌀ ohne Schraubenzieher.

Nr. 20/6 **Schlitzmutterschlüssel**
6 mm Rohr-⌀ mit passendem Schraubenzieher, durchbohrt.

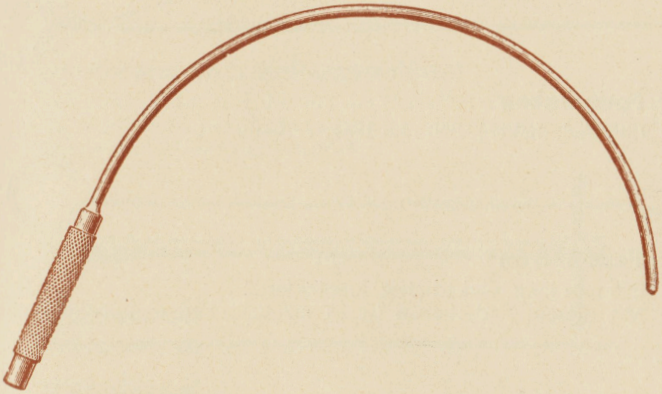
Nr. 20/7 **Schlitzmutterschlüssel**
9 mm Rohr-⌀ mit passendem Schraubenzieher, durchbohrt.

Nr. 20/8 **Sprengringhalter**

200 mm lang, verkadmiert.
Dient zum Abziehen der Sprengringe von 6—8 mm Außendurchmesser.

Nr. 20/9 **Sprengringhalter**

200 mm lang, verkadmiert.
Dient zum Aufsetzen der Sprengringe von 6—8 mm Außendurchmesser.



Nr. 20/10 **Segmenthilfsachse**

gebogen, blank. Für Kl. Conti, Erika, Continental, Olympia, Remington, Royal, Torpedo. Bei Bestellung bitte das System angeben.

Nr. 20/11 **Hilfsachse mit geradem Schaft**

300 mm lang, blank, 2,5 und 3 mm ⌀.
Diese Hilfsachse ist unbedingt erforderlich beim Auswechseln bzw. Entfernen der Tasten oder Zwischenhebel.
Bei Bestellung bitte den Durchmesser angeben.

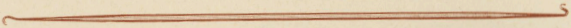
Nr. 20/12 **Federhaken**
150 mm lang, verkadmiert. Zum Einhängen von Spiralfedern.

Nr. 20/13 **Federhaken**
200 mm lang, verkadmiert. Zum Einhängen von Spiralfedern.

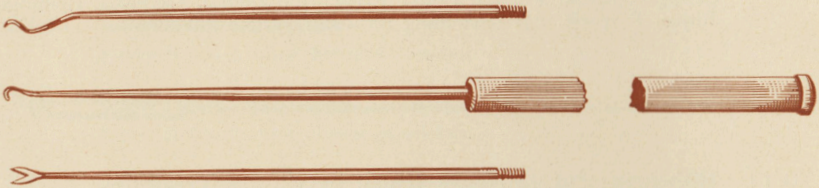
Nr. 20/14 **Federhaken**
250 mm lang, verkadmiert, für **Roto**, zum Einhängen von Spiralfedern.

Nr. 20/15 **Federhaken**
(Stoßfederhaken), 200 mm lang, verkadmiert.

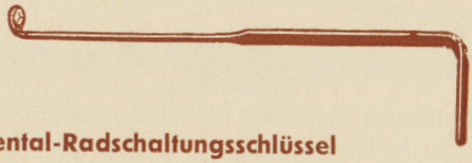
Nr. 20/16 **Federhaken**
220 mm lang, verkadmiert, kombiniert.
Mit diesem Federhaken ist es möglich, Federn ein- und auszuhängen.



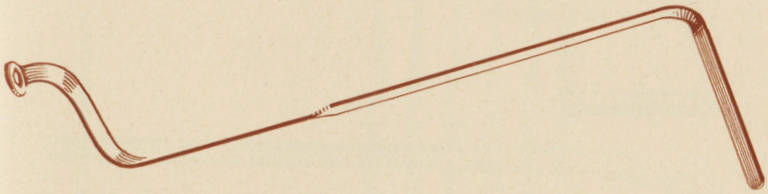
Nr. 20/17 **Federhaken**
200 mm lang, verkadmiert, doppelseitig.



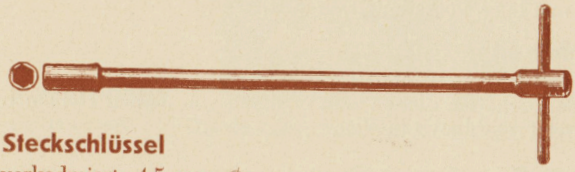
Nr. 20/18 **Federhaken-Garnitur**
in vernickelter Messinghülse mit 3 verschiedenen Einsätzen.
Aufgeschraubter Federhaken einschließlich Hülse, 220 mm lang.



Nr. 20/19 **Continental-Radschaltungsschlüssel**
verkadmiert. Zur Regulierung der Radschaltung sowie des Farbbandhubes.



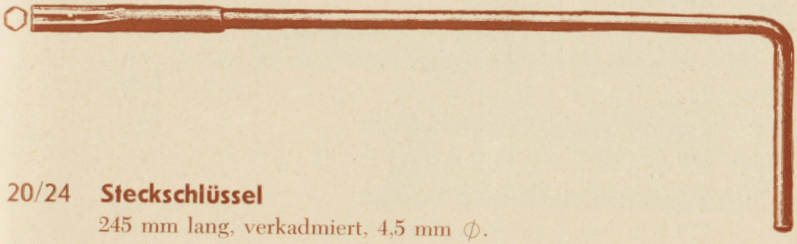
Nr. 20/20 **Continental-Radschaltungsschlüssel**
verkadmiert. Zur Regulierung der Radschaltung sowie des Farbbandhubes. Bei Einstellung der Radschaltung ist mit diesem Schlüssel ein Lösen der Bremstrommel nicht erforderlich.



Nr. 20/21 **Steckschlüssel**
verkadmiert, 4,5 mm ⌀.

Nr. 20/22 **Steckschlüssel**
verkadmiert, 5,0 mm ⌀.

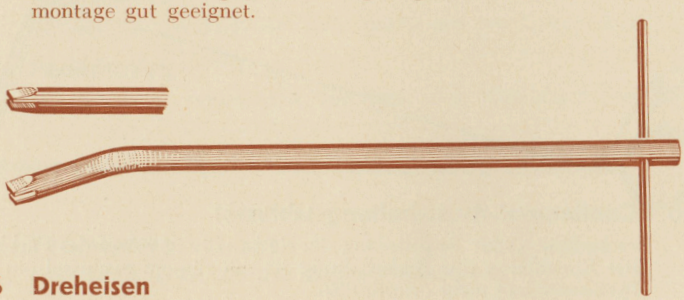
Nr. 20/23 **Steckschlüssel**
verkadmiert, 6,0 mm ⌀.



Nr. 20/24 **Steckschlüssel**
245 mm lang, verkadmiert, 4,5 mm ⌀.

Nr. 20/25 **Verstellbares Zieheisen für Tastenstabhebel**

170 mm lang, verkadmiert.
Dieses Universal-Zieheisen hat einen 20 mm Hub, ist ganz gehärtet, durch die vielseitige Anwendungsmöglichkeit besonders für die Außenmontage gut geeignet.



Nr. 20/26 **Dreheisen**

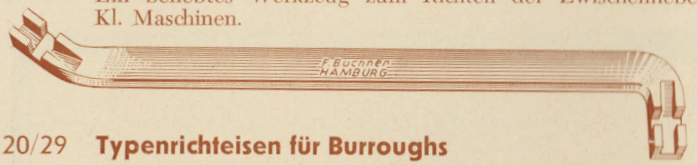
190 mm lang, verkadmiert, gerade.

Nr. 20/27 **Dreheisen**

190 mm lang, verkadmiert, gebogen.
Beide Dreheisen dienen zum Justieren von flachen Hebeln bzw. Federn an schwer erreichbaren Stellen.

Nr. 20/28 **Richteisen für Kl. Maschinen**

200 mm lang, verkadmiert.
Ein beliebtes Werkzeug zum Richten der Zwischenhebel (Drähte) an Kl. Maschinen.

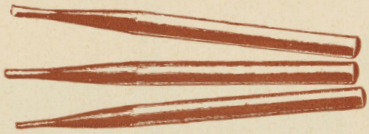


Nr. 20/29 **Typenrichteisen für Burroughs**

170 mm lang, vernickelt. Weiter Schlitz zum Schriftrichten.

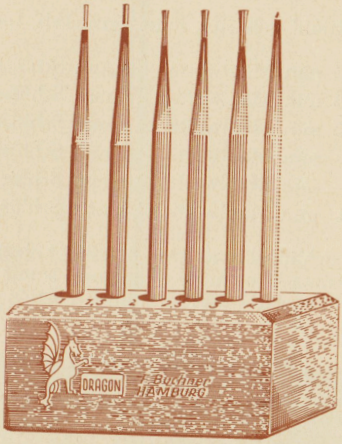
Nr. 20/30 **Typenrichteisen für Burroughs**

170 mm lang, vernickelt. Enger Schlitz zum Sternrichten.



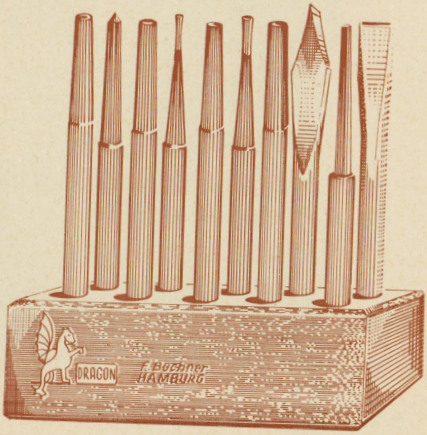
Nr. 20/31 **Durchschläge**

aus Ia Silberstahl, brüniert, 1—1,5, 2—2,5, 3 mm, 100 mm lang.
Die Durchschläge 1 u. 1,5 mm sind mit auswechselbaren Stiften versehen.



Nr. 20/32 **Durchschläge**

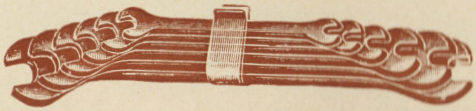
auf Holzsockel. 5 Durchschläge wie Nr. 20/31 und 1 Körner.



1 Kreuzmeißel
2 Nietenzieher
1 Vierkantdorn
2 Kopfsetzer
1 Körner
1 Flachmeißel
2 Durchschläge

Nr. 20/33 **Werkzeugsatz**

auf Holzsockel, zehnteilig, 100 mm lang, brüniert.

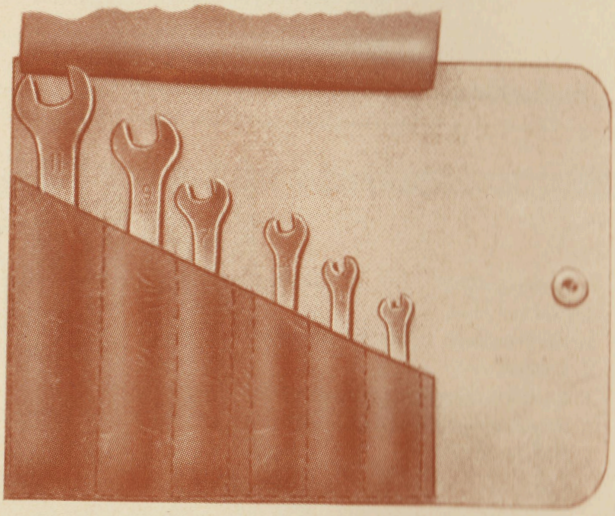


Nr. 20/34 **Satz Muttern-Schlüssel**

Spezialstahl gehärtet, matt vernickelt, mit Halteklammer.

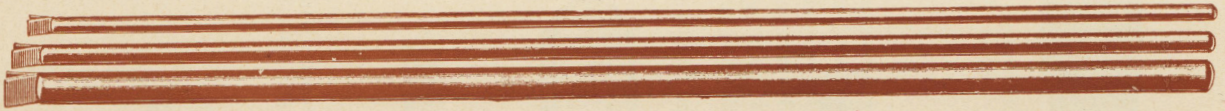
3—3,5 mm Maulweite, 1,5 mm Schlüsselstärke
4—4,5 mm Maulweite, 1,7 mm Schlüsselstärke
5—5,5 mm Maulweite, 2,0 mm Schlüsselstärke
6—7 mm Maulweite, 2,0 mm Schlüsselstärke
8—9 mm Maulweite, 2,5 mm Schlüsselstärke
10—11 mm Maulweite, 2,5 mm Schlüsselstärke

Diese Schlüssel sind eine Spezial-Anfertigung, die in ihrer Stärke auf ein Mindestmaß beschränkt sind und somit allen Ansprüchen gerecht werden. Die Mutternschlüssel sind auch einzeln lieferbar, siehe Preisliste.



Nr. 20/35 **Satz Muttern-Schlüssel**

wie Nr. 20/34 im Etui.

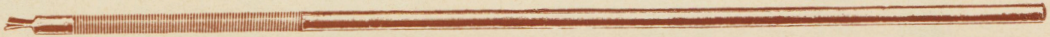


Nr. 20/36 **Schraubenhalter**
feststehend, 210 mm lang, verkadmiert, 4 mm ⌀.

Nr. 20/37 **Schraubenhalter**
feststehend, 210 mm lang, verkadmiert, 5 mm ⌀.

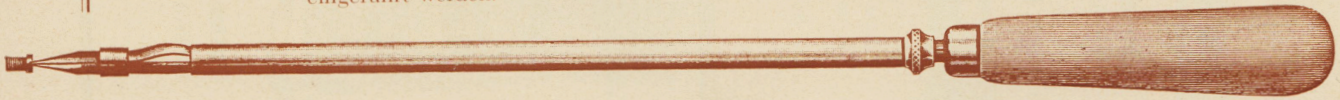
Nr. 20/38 **Schraubenhalter**
feststehend, 300 mm lang, verkadmiert, 4 mm ⌀.

Nr. 20/39 **Schraubenhalter**
feststehend, 300 mm lang, verkadmiert, 5 mm ⌀.



Nr. 20/40 **Schraubenhalter**
biegsam, 240 mm lang, verkadmiert, 4 mm ⌀.

Nr. 20/41 **Schraubenhalter**
biegsam, 240 mm lang, verkadmiert, 5 mm ⌀.
Durch die Biegsamkeit können Schrauben an schwer zugänglichen Stellen eingeführt werden.



Nr. 20/42 **Schraubenhalter**
mit Feststellhülse und Holzheft, Länge 300 mm, 4 mm ⌀.
Durch die Feststellhülse werden die Schrauben beim Einsetzen oder Entfernen gehalten.

Schraubenzieher verkadmiert, beide Seiten ausgeschmiedet, in einem Holzgriff mit Sicherheitszwinge umsteckbar.

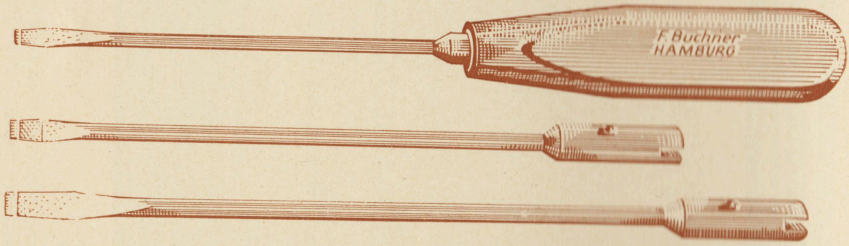
Nr. 20/43 **Satz I**

3,0 mm Klingenstärke 120 mm lang
3,5 mm Klingenstärke 150 mm lang
4,0 mm Klingenstärke 200 mm lang
4,5 mm Klingenstärke 250 mm lang
5,5 mm Klingenstärke 250 mm lang
7,0 mm Klingenstärke 250 mm lang

Nr. 20/44 **Satz II**

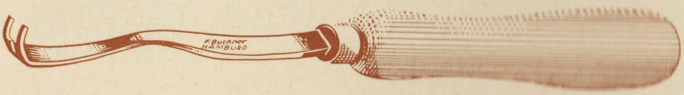
3,0 mm Klingenstärke 150 mm lang
3,5 mm Klingenstärke 180 mm lang
4,0 mm Klingenstärke 250 mm lang
4,5 mm Klingenstärke 300 mm lang
5,5 mm Klingenstärke 250 mm lang
7,0 mm Klingenstärke 250 mm lang

Die Schraubenzieher sind auch einzeln lieferbar. (Siehe Preisliste).



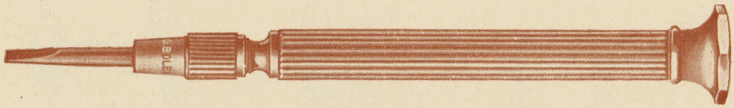
Nr. 20/45 **Schraubenzieher**

mit auswechselbaren Einsätzen, 3 Schraubenzieher in verschiedenen Längen in 3,0 mm, 4,0 und 5 mm Klingenstärke, schwarzer Plastikgriff poliert, isoliert bis 220 Volt.



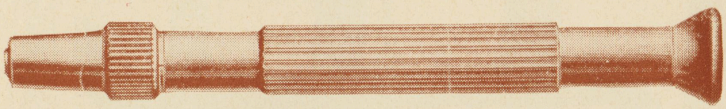
Nr. 20/46 **Tastenknopf-Abheber**

für federnde Olympia-Tasten.



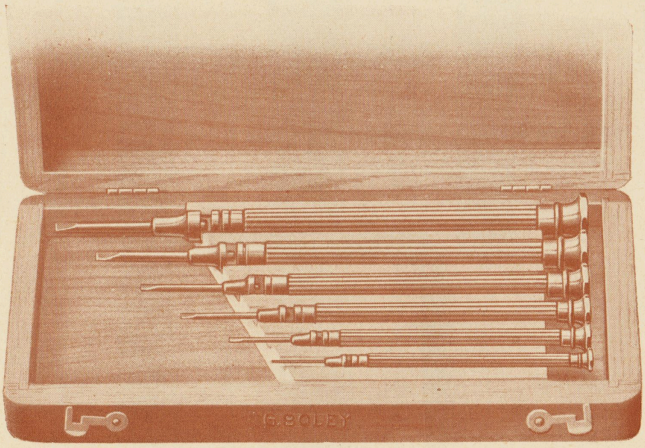
Nr. 20/47 **Uhrmacher-Schraubenzieher**

UNIVERSAL (Orig. Boley) mit 4 Stahleinsätzen.



Nr. 20/48 **Uhrmacher-Schraubenzieher**

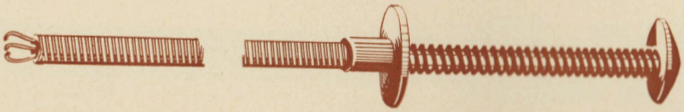
UNIVERSAL (Orig. Boley) mit 3 Stahleinsätzen.



Nr. 20/49 **Uhrmacher-Schraubenzieher**

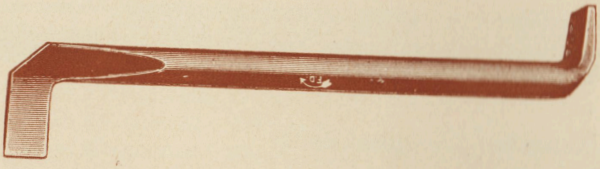
im Holzkasten (Orig. Boley).

1 Satz 6 Stück, Klingenstärke 1,0, 1,4, 1,8, 2,3, 2,9, 3,6 mm.



Nr. 20/50 **DRAGON-Greifer**

450 mm lang, vernickelt.
Durch Druck auf den Knopf öffnen sich die Greifer. Dieser Greifer ist auf seiner ganzen Länge biegsam und somit lassen sich entfallene Maschinenteile mühelos ergreifen. Besonders geeignet bei schweren Maschinen.

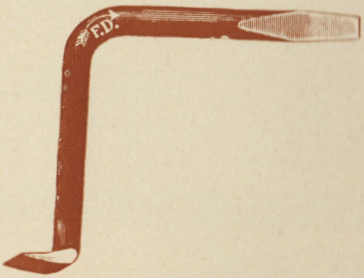


Nr. 20/51 **Winkelschraubenzieher**

140 mm lang, verkadmiert, 5 mm ⌀.

Nr. 20/52 **Spezial-Winkelschraubenzieher**

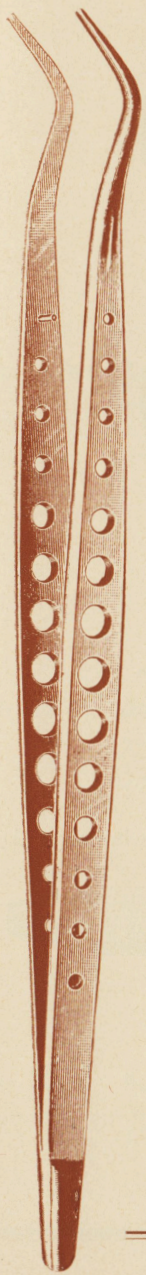
130 mm lang, verkadmiert, ganz flach.



Nr. 20/53 **Ecken-Schraubenzieher**

verkadmiert.

Pinzetten



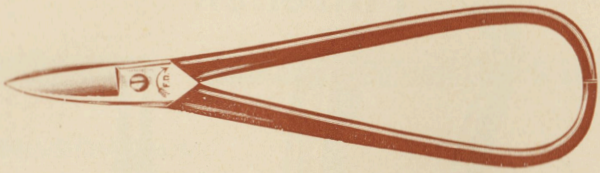
Nr. 20/58 175 mm lang, ganz gehärtet, vernickelt. Beste Ausführung, mit doppelt gebogenen Spitzen.

Nr. 20/57 160 mm lang, vernickelt.

Nr. 20/56 Kräftige Form, 130 mm lang, vernickelt.

Nr. 20/55 Sehr feine Spitzen, 120 mm lang, vernickelt, ganz gehärtet.

Nr. 20/54 Feine hohle Qualität, 110 mm lang, vernickelt.

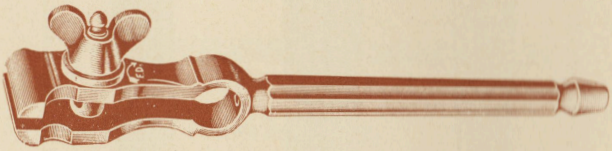


Nr. 20/59 **Blechschere**

leichte, gerade Form, 175 mm lang, schwarz.

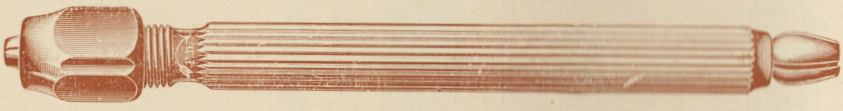
Nr. 20/60 **Blechschere**

leichte, gebogene Form, 175 mm lang, schwarz.



Nr. 20/61 **Stielklöbchen**

115 mm lang, verchromt.
Backenbreite 15 mm, achtkantiger, durchbohrter Stiel, mit Rille in einer Backe.

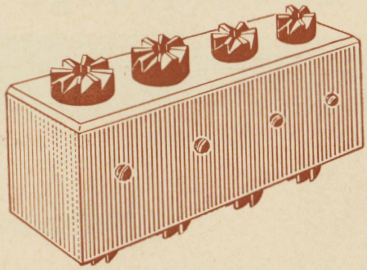


Nr. 20/62 **Stiftenklöbchen**

100 mm lang.

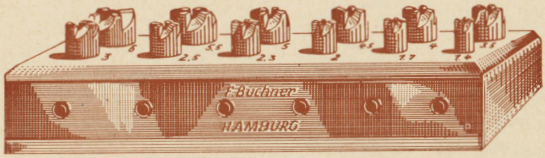
Nr. 20/63 **Stiftenklöbchen**

110 mm lang. Die Stiftenklöbchen sind mit gerieftem Heft, ganz durchbohrt, mit Schraubkopf und zwei gehärteten Spannzangen.



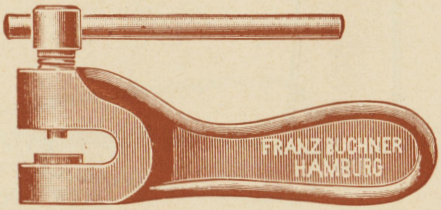
Nr. 20/64 **Schraubenfräser**

auf Aluminiumblock.
4 Stück = 8 versch. Größen. 2,6. 3,0. 3,5. 4,0. 4,5. 5,0. 5,5 und 6 mm Lochdurchmesser. Diese Fräser sind auch einzeln lieferbar.



Nr. 20/65 **Schraubenfräser**

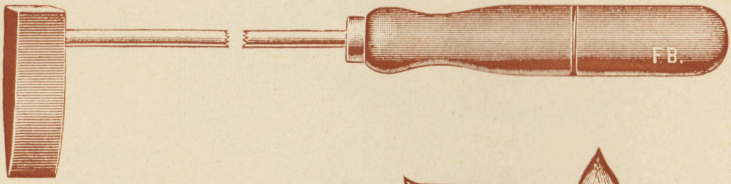
auf Preßstoffblock.
12 Stück in verschiedenen Größen. 1,3. 1,7. 2,0. 2,3. 2,6. 3,0. 3,5. 4,0. 4,5. 5,0. 5,5 und 6 mm Lochdurchmesser.

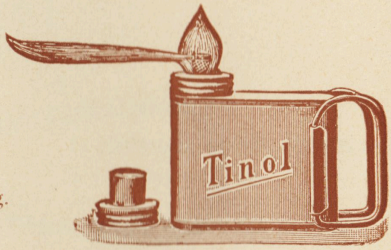


Nr. 20/66 **Federlochstanze**

vernickelt. Zum Lochen von abgebrochenen Flachfedern. Stempelstärke 3,5 mm, stanzt bis 1 mm Stahlblech.

Lötwerkzeuge



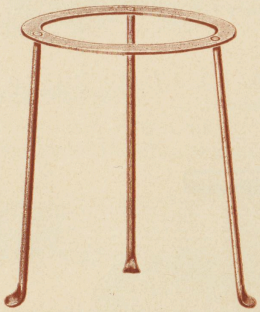


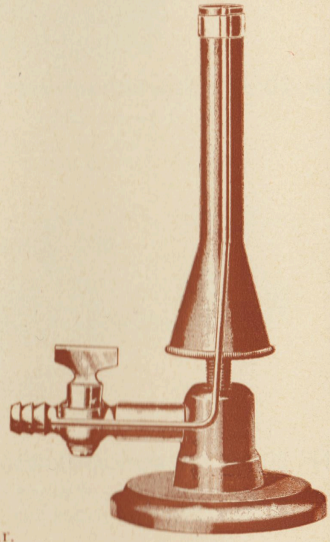
Nr. 25/1 **Lötkolben**
Hammerform, Gr. II = 40 gr.

Nr. 25/2 **Tinol-Lötlampe**
ohne Kolbenträger, massiv Messing.

Nr. 25/3 **Innendocht**
für Tinol-Lötlampe.

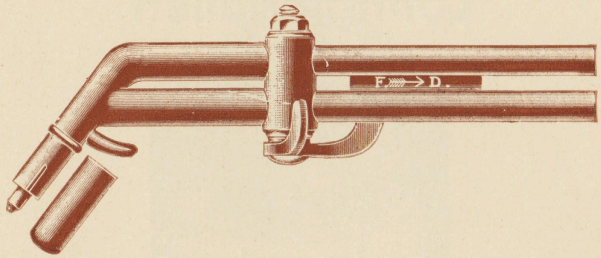
Nr. 25/4 **Außendocht**
für Tinol-Lötlampe.



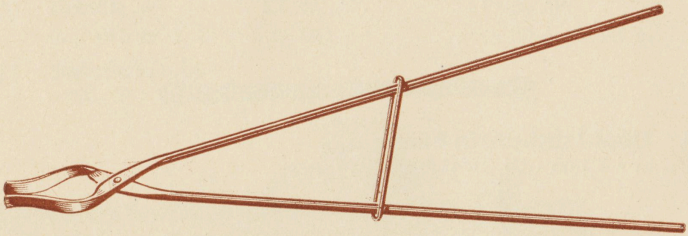


Nr. 25/5 **Dreifuß**
für Bunsenbrenner (22×14 cm).

Nr. 25/6 **Gas-Bunsenbrenner**
mit Zündflamme und Hahn, 13 mm Rohr.

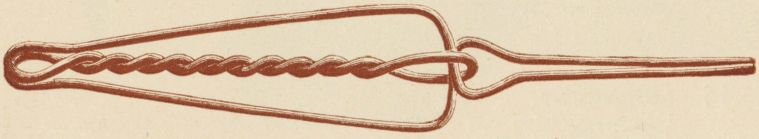


Nr. 25/7 **Lötpistole**
in Messingausführung, poliert, mit getrennter Gas- und Luftzuführung, mit regulierbarem Hahn.



Nr. 25/8 **Lötzange**
schwere Ausführung, brüniert.

Nr. 25/9 **Lötzange**
leichte Ausführung, brüniert.



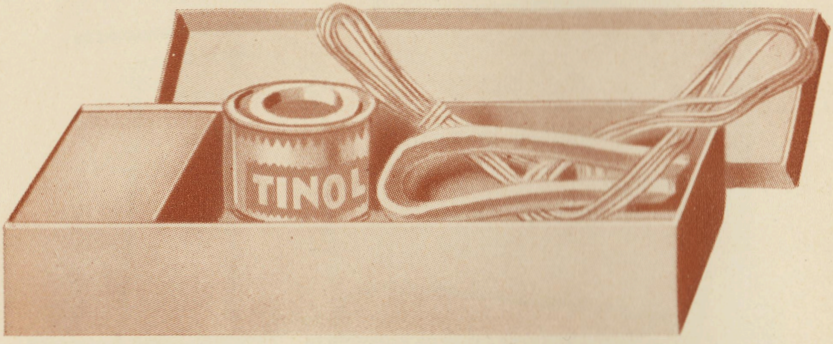
Nr. 25/10 **Lötklammer**
Zum Festhalten kleiner Teile beim Löten.

Lötmaterialien

Tinol-Weichlötmasse

Nr. 25/11	Nr. 25/12	Nr. 25/13
in Dosen à 50 gr.	à 100 gr.	à 250 gr.

Nr. 25/14 **Tinol-Lötdraht in Bündeln**
in 1,5 mm und 2,0 mm ca. 250 gr.



Nr. 25/15 **Lötgarnitur**
1 Messingkasten mit Abteil für Salmiak. 140×40×25 mm.
Inhalt: 1 Dose Tinol, Lötdraht, Lötzinn und Salmiak.

Nr. 25/16 **Messingkästchen**
ohne Inhalt, 140×40×25 mm.

Nr. 25/17 **Messingkästchen**
ohne Inhalt und Zwischenwand, 140×40×25 mm.

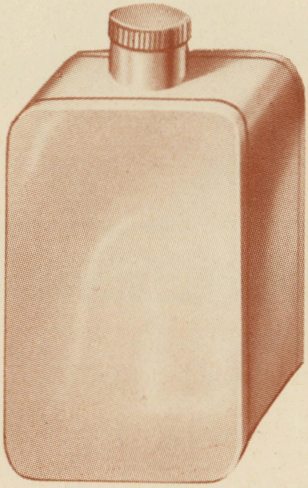
„Hasde"-Lötfett, säurefrei

Nr. 25/18 in Dosen à 50 gr.

Nr. 25/19 in Dosen à 100 gr.

Nr. 25/20 **Löt-Öl**
in Flaschen à 20 gr.

Nr. 25/21 **Salmiakstein**
weiß, 50×45×43 mm.



Nr. 25/22 **Messing-Kännchen**
Größe 80×50×30 mm, mit massiver Verschraubung.
Die Form ist zweckentsprechend gewählt, der Verschluß unbedingt kräftig und sicher.

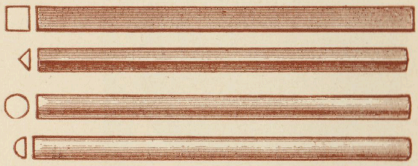
Werkzeuge für die Werkstatt

Nr. 30/1 — vierkant

Nr. 30/2 — dreikant

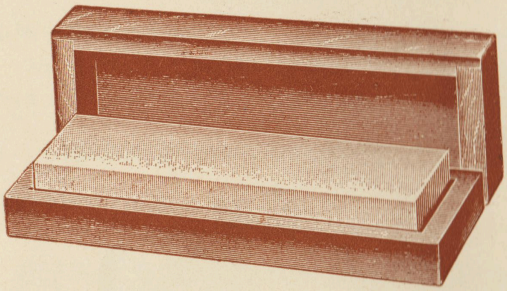
Nr. 30/3 — rund

Nr. 30/4 — halbrund



Carborundum-Feilen

100 mm lang, 6 mm breit, in feiner und mittelfeiner Körnung.



Nr. 30/5 **Öl-Abziehstein**

weiß, Arkansas im Holzkasten.
Zur Erzielung feinster Schneiden.

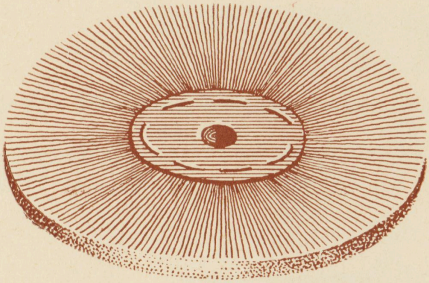
Nr. 30/6 **Zylinder-Blasebalg**

(bester Staubreiniger), in bester Qualität.

Nr.	1	2	3	4	5	
Zylinderlänge	350	400	450	450	500	mm
lichter Durchmesser	60	60	65	70	75	mm
ganze Länge	490	535	575	585	645	mm

Nr. 30/7 **Modell „Junior"**

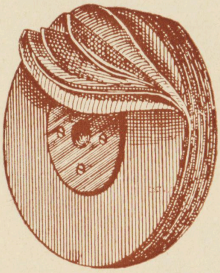
für Außenmontage bequem mitzunehmen.



Zum Schleifen,
Polieren
und Abbürsten von Rost.

Nr. 30/8 **Patent-Stahldrahtbürsten**

auf Pappkern mit 0,1 mm gewelltem Stahldraht, dreireihig.
100 mm, 120 mm und 150 mm ⌀.



Nr. 30/9 **Patent-Schwabbelscheiben**

Ia Nessel auf Pappkern, 30 Blatt.
100 mm und 150 mm ⌀.

Nr. 30/10 **Filzscheiben**

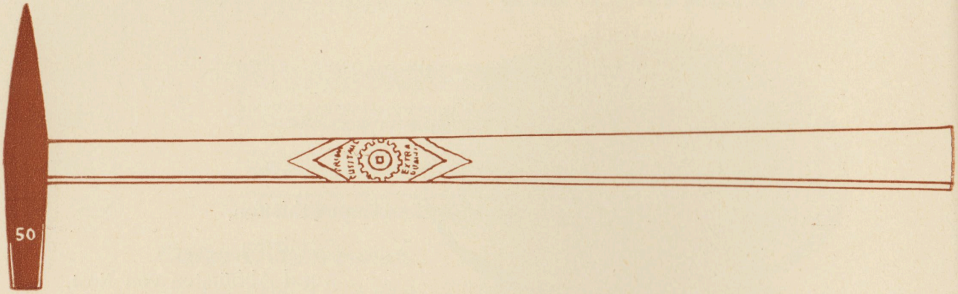
ohne Holzkern, weiß.
50 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm und 90 mm ⌀.

Nr. 30/11 **Amerik. Rot**

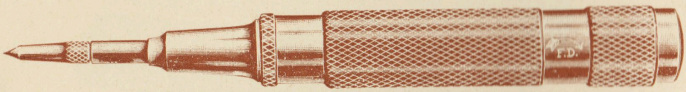
ca. 200 gr., zum Polieren von Nickel, Messing usw.

Nr. 30/12 **Chromgrün**

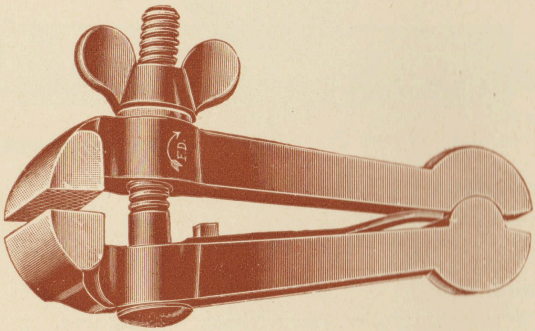
ca. 200 gr., zum Polieren von Eisen und Stahl.



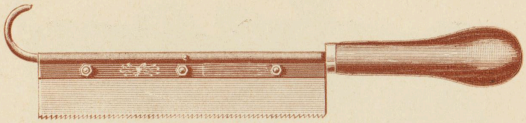
Nr. 30/13 **Niet- oder Bankhammer**
mit poliertem Eschenstiel,
in 50 gr., 100 gr., 150 gr. und 200 gr.



Nr. 30/14 **Automatischer Körner**
mit Regulierschraube, um den Schlag regulieren zu können.

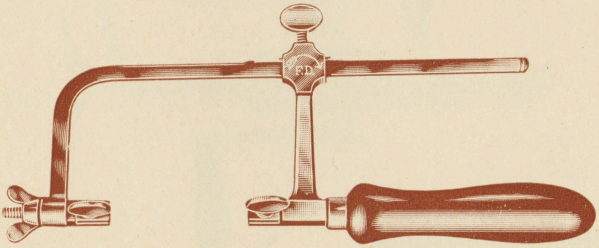


Nr. 30/15 **Feilkloben**
schwarz, mit breiten Backen, Länge 100 mm und 120 mm.



Nr. 30/16 **Blitz-Einstreichsägebogen** für auswechselbare Blätter. mit 2 Ersatzblättern.

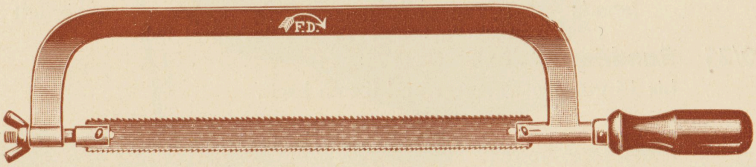
Nr. 30/17 Ersatzblätter für Metall, 0,5 und 0,8 mm stark.



Nr. 30/18 **Uhrmacher-Sägebogen**
mit Anspannschraube, verstellbarem Bügel, fein poliert, für Sägen bis 160 mm. Bügeltiefe 80 mm.

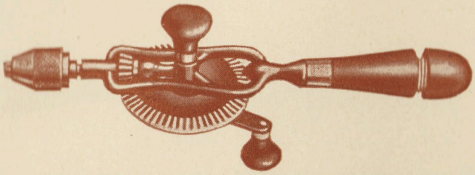
Nr. 30/19 **Metall-Laubsägeblätter**
(Stärke × Breite)
Nr. 2/0 0,26×0,52 mm

Nr. 30/20 Nr. 4 0,38×0,80 mm



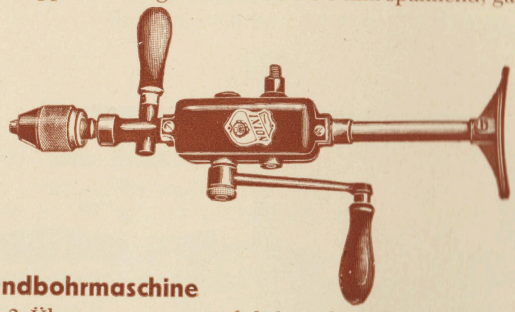
Nr. 30/21 **Metall-Sägebogen**
300 mm lang.

Nr. 30/22 **Metall-Sägeblätter** doppelseitig gezahnt, 300×25×0,8 mm, 22 Zähne.



Nr. 30/23 **Handbohrmaschine**

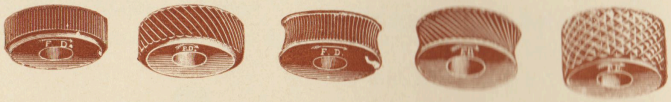
mit doppeltem Kegelradantrieb bis 6 mm spannend, ganze Länge 310 mm.



Nr. 30/24 **Handbohrmaschine**

mit 2 Übersetzungen, staubdicht gekapselt, Kugellager.

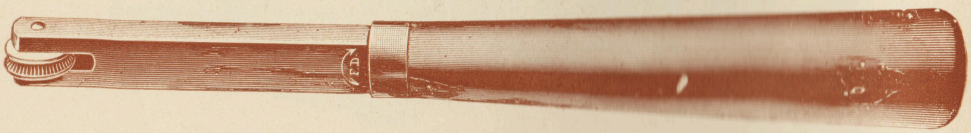
Ganze Länge	350 mm	460 mm
spannend bis	10 mm	13 mm



A	*B*	*C*	*D*	*K*
flach gerade	flach schräg rechts od. links	gehöhlt gerade	gehöhlt schräg rechts od. links	gekreuzt vertieft

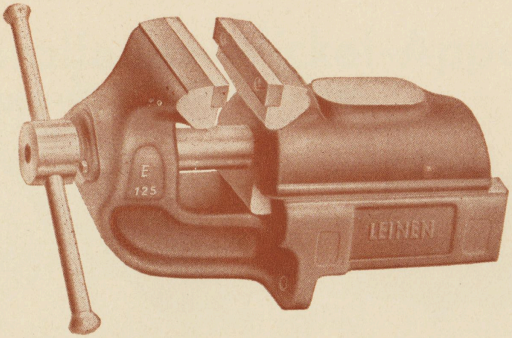
Nr. 30/25 **Randrier-Räder**

bis 15 mm Durchmesser und 5 mm breit.



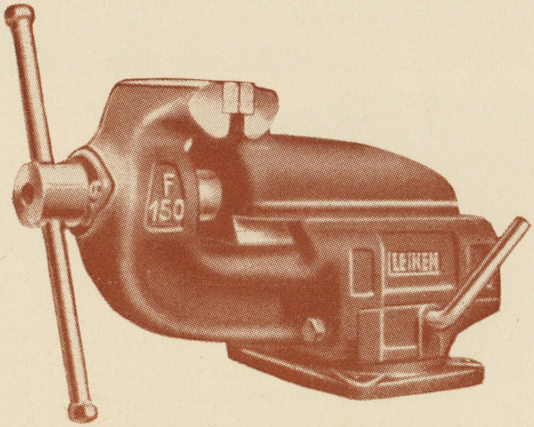
Nr. 30/26 **Randrierrad-Halter**

ohne Räder, für Rändler von 15 mm Durchmesser.



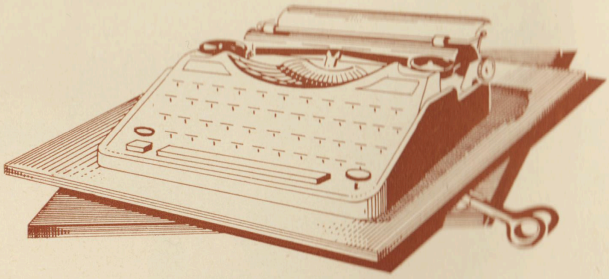
Nr. 30/27 **Original-„Leinen"-Parallel-Schraubstock,** fest.

Backenbreite	Spannweite	Gewicht
50 mm	40 mm	ca. 1,1 kg.
60 mm	65 mm	ca. 2,1 kg.
80 mm	100 mm	ca. 6,3 kg.



Nr. 30/28 **Original-„Leinen"-Parallel-Schraubstock,** drehbar.

Backenbreite	Spannweite	Gewicht
50 mm	40 mm	ca. 1,8 kg.
60 mm	65 mm	ca. 3,0 kg.
80 mm	100 mm	ca. 8,8 kg.

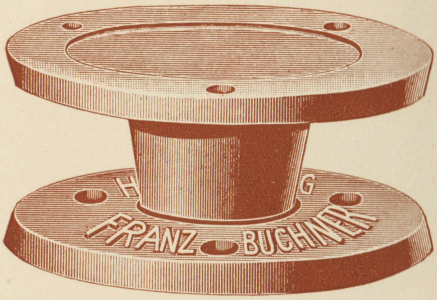


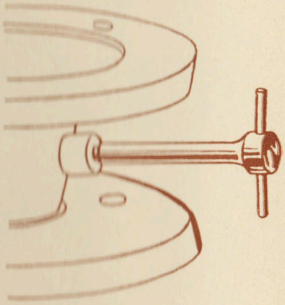
Nr. 30/29 **Montage-Drehtisch**

mit Kugellagerung und Feststellvorrichtung.

Besondere Vorteile:

Höhe *nur* 26 mm einschließlich Drehplatte.
Drehplatte 330×330 mm.
Durch Kugelring auch bei großer Belastung leicht laufend.
Feststellvorrichtung in Abständen einrastbar.





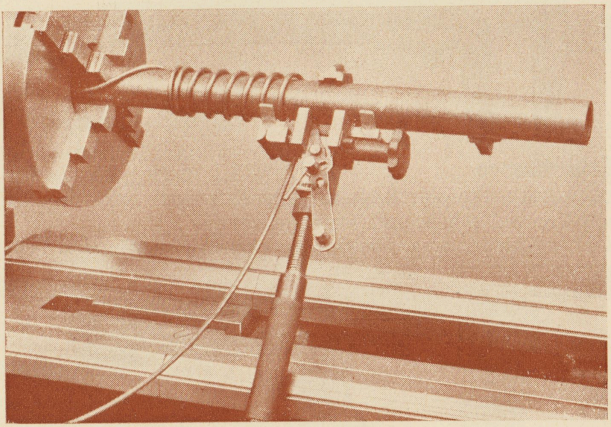
Nr. 30/30 **Montage-Drehtisch**

Schwere Ausführung mit Konusführung und Feststellvorrichtung.

Nr. 30/31 **Richtplatte**

135 mm ⌀ × 20 mm hoch, gehärtet.
Aus bestem Ölstahl.

Spiralfeder-Wickel-Apparat



Nr. 30/32 Spiralfeder-Wickel-Apparat

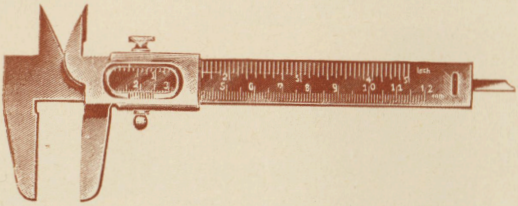
Durch seine Feineinstellung der jeweils gewünschten Steigung der Spirale kann man auch während des Arbeitens jederzeit diese verändern und so mit Leichtigkeit die Enden der Druckfeder an beiden Seiten enganschließend wickeln, während der übrige Teil der Feder die gewünschte Steigung aufweist. Mit diesem Apparat lassen sich sehr präzise Druck- und Zugfedern herstellen mit Drahtstärken von 0,2 bis 1,5 mm.

Nr. 30/33 Klaviersaitendraht in bester Qualität

in kleinen Ringen, jeder Ring einzeln verpackt und in Talkum eingelegt.

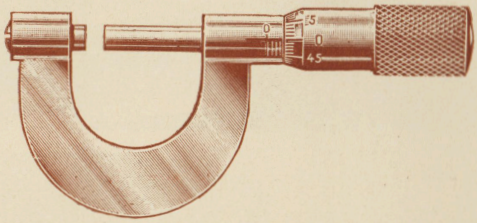
Durchmesser	50 gr Ringe Durchmesser	Durchmesser
0,2 mm	0,5 mm	0,8 mm
0,25 mm	0,55 mm	0,85 mm
0,3 mm	0,6 mm	0,9 mm
0,35 mm	0,65 mm	0,95 mm
0,4 mm	0,7 mm	1,0 mm
0,45 mm	0,75 mm	1,1 mm

Feinmeß-Werkzeuge



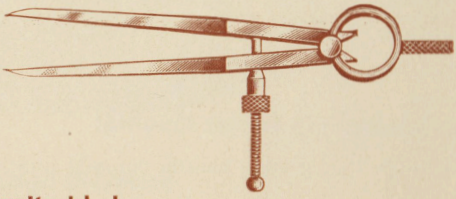
Nr. 30/34 **Schieblehre**

Meßbereich 120 mm, Schnabellänge 35 mm.
Mit Kreuzschnäbeln und Tiefenmaßstange.
Kräftige Ausführung. Die Spitzen und Meßflächen sind gehärtet.



Nr. 30/35 **Werkstattmikrometer mit Gefühlsschraube**

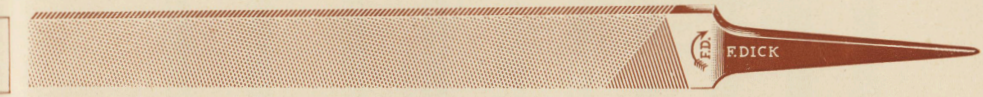
Meßbereich 0—15 mm, Ablesegenauigkeit 0,01 mm.



Nr. 30/36 **Federspitzzirkel**

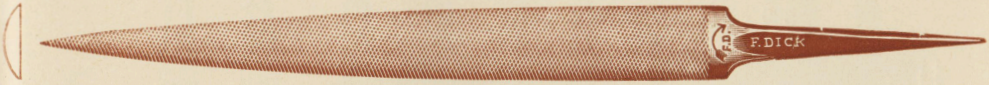
125 mm lang, blank.
Extra starke Ausführung mit kantigen Schenkeln.
Mittels der Schnellspannmutter ist es möglich, die Zirkel durch einen Druck von der kleinsten bis zur größten Spannweite oder umgekehrt einzustellen.

Original „Dick-Feilen“



Nr. 35/1 **Flachstumpfe Feilen**

gebräuchliche Form.
125 mm lang, Hieb 1 und 3.
200 mm lang, Hieb 1 und 3.



Nr. 35/2 **Halbrunde Feilen**

gebräuchliche Form.
125 mm lang, Hieb 1 und 3.
200 mm lang, Hieb 1 und 3.

Nr. 35/3 **Vogelzungenförmige Feilen**

gebräuchliche Form, ungleichmäßig gewölbt, scharfe Kanten.
125 mm lang, Hieb 1 und 3.
200 mm lang, Hieb 1 und 3.

Nr. 35/4 **Dreikantige Feilen**

gebräuchliche Form.
125 mm lang, Hieb 1 und 3.
200 mm lang, Hieb 1 und 3.

Nr. 35/5 **Vierkantige (Quadrat-) Feilen**
gebräuchliche Form.
125 mm lang, Hieb 1 und 3.
200 mm lang, Hieb 1 und 3.

Nr. 35/6 **Runde Feilen**
gebräuchliche Form.
125 mm lang, Hieb 1 und 3.
200 mm lang, Hieb 1 und 3.

Nr. 35/7 **Adler-Führungskammfeile**
100 mm lang, 20 mm breit, Hieb 4.

Nr. 35/8 **Segmentfeilen**
75 mm lang, 8 mm breit, Hieb 4.

Nr. 35/9 100 mm lang, 10 mm breit, Hieb 4.

Nr. 35/10 **Feilenbürsten**
auf Holz, zum Reinigen der Feilen.

Nr. 35/11 **Anreißnadel**
Ia Stahl.

Nadelfeilen

Nr. 35/12

Nr. 35/13

Nr. 35/14

Nr. 35/15

Nr. 35/16

Nr. 35/17

Nr. 35/18

Nr. 35/19

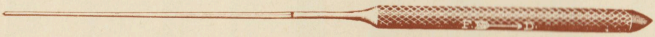
Nr. 35/20

Nr. 35/21

Nr. 35/22 1 Satz — 10 verschiedene Sorten „*Original Dick*", 160 mm lang.

Nr. 35/23 Fünfkantige konische Reibahlen

Länge . . .	50	65	70	75	85	85	90	100	105	mm
Dicke . . .	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	mm
Länge . . .	115	115	120	125	130	130	130	135		mm
Dicke . . .	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9		mm
Länge . . .	135	135 mm								
Dicke . . .	9,5	10 mm								



Nr. 35/24 Fünfkantige konische Reibahlen

aus Werkzeugstahl, in geschliffener Ausführung, mit ränderiertem Schaft aus einem Stück. (Halter nicht erforderlich).

Dicke	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4 mm

Nr. 35/25 Fünfkantige konische Reibahlen

wie Nr. 35/24 in Sätzen zu 6 Stück, von 0,6—2 mm sortiert, auf Karton.

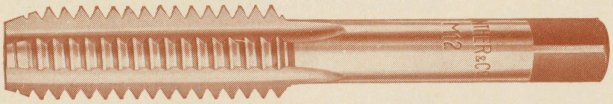
Nr. 35/26 Hand-Drehstichel

viereckig, zylindrisch, Nutzlänge ca. 110 mm.

Durchmesser ca. mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Seitenbreite ca. mm	1,4	1,8	2,1	2,5	2,8	3,2	3,5	4	4,2

Nr. 35/27 Dreikant-Hohlschaber

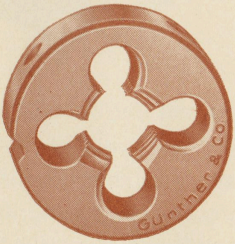
Kanten blank, aus bestgeeignetem Werkzeugstahl.
Länge ca. 75 mm oder 100 mm.



Nr. 35/28 **Gewindebohrer**

Bestes deutsches Fabrikat für Metrisches Gewinde aus Werkzeugstahl Marke TITAN.

1 Satz besteht aus: Vor-, Mittel- und Fertigschneider.
M 1,7. M 2. M 2,3. M 2,6. M 3. M 3,5. M 4. M. 5. M 6 mm.



Nr. 35/29 **Gewinde-Schneideisen**

Bestes deutsches Fabrikat für Metrisches Gewinde aus Werkzeugstahl Marke TITAN.

M 1,7. M 2. M 2,3. M 2,6. M 3. M 3,5. M 4. M. 5. M 6 mm.

Nr. 35/30 **Spiralbohrer**

Bestes deutsches Fabrikat mit zylindrischem Schaft aus Werkzeugstahl Marke TITAN.
von 1 mm bis 10 mm um 1/10 mm steigend.

Nr. 35/31 **Bohrerständer**

runde Form, von 1 mm bis 10 mm um 0,5 mm steigend.

Zubehörteile

Spritzlack

Alle Lackfehler

abgesprungener Lack, Kratzer, Verfärbungen usw. sind, wenn sie im Spritzverfahren ausgebessert wurden

nicht mehr sichtbar!

Pinsel-Ausbesserungen

ganz gleich mit welchen Lacken, hinterlassen dagegen immer Ränder und häßliche Flecken.

Gebrauchsanweisung auf jeder Dose.

Nr. 40/1 **Spritzlack** schwarz, mit Zerstäuber, 0,15 Liter
Nr. 40/2 **Spritzlack** schwarz, mit Zerstäuber, 0,3 Liter
Nr. 40/3 **Spritzlack** schwarz, ohne Zerstäuber, 0,15 Liter
Nr. 40/4 **Spritzlack** schwarz, ohne Zerstäuber, 0,3 Liter
Nr. 40/5 **Spritzspachtel** mit Zerstäuber, 0,125 kg
Nr. 40/6 **Fleckspachtel** 100 gr.
Nr. 40/7 **Schleifpaste** 100 gr.
Nr. 40/8 **Polierwasser** 150 gr.
Nr. 40/9 **Gummi-Gebläse** zum Spritzen mit 2 Ventilen

40/8

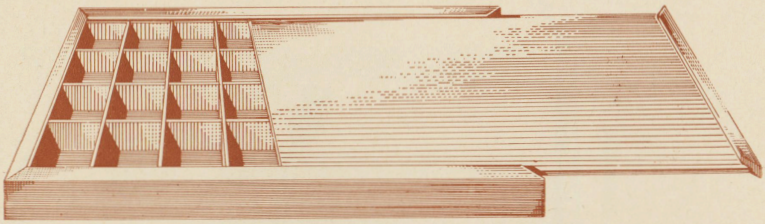
40/7

40/6

40/5

40/2

Nr. 40/10 **Emaille**
zum Ausfüllen von Skalen und Zahlenräder, sortiert in schwarz, weiß, gelb, rot, hellblau und grün



Ersatzteilkästen
Holz, 280×120×25 mm mit Schiebedeckel

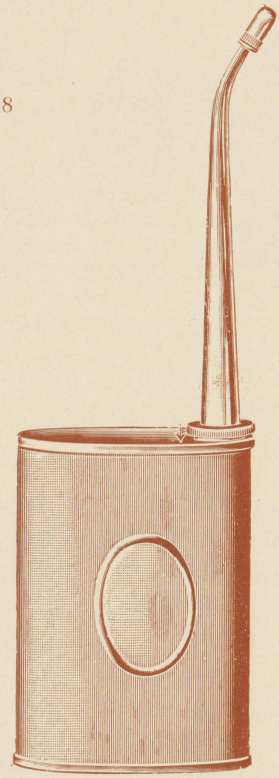
Nr. 40/11	mit 21 Fächern
Nr. 40/12	mit 24 Fächern
Nr. 40/13	mit 40 Fächern
Nr. 40/14	mit 60 Fächern

Feilenhefte
mit eingelassener Sicherheitszwinge

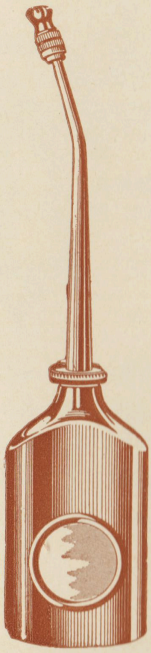
Nr. 40/15	80 mm lang
Nr. 40/16	100 mm lang
Nr. 40/17	120 mm lang

PREISLISTEN
für Werkzeuge und Walzen
im Umschlagdeckel

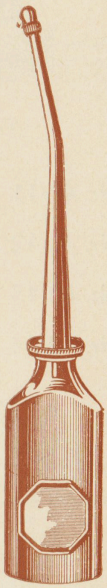
40/18



40/19



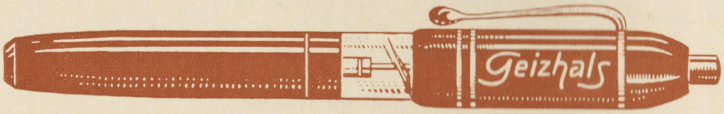
40/20



Nr. 40/18 **Oelkännchen** Messing poliert.
Massive Schraube, Nippel mit Lederdichtung und Verschlußeichel.

Nr. 40/19 **Oelkännchen** Messing vernickelt,
Nippel, Verschlußeichel und Lederdichtung am Nippel.

Nr. 40/20 **Oelkännchen** Messing vernickelt,
Massive Schraube, Nippel und Lederdichtung und Verschlußeichel.

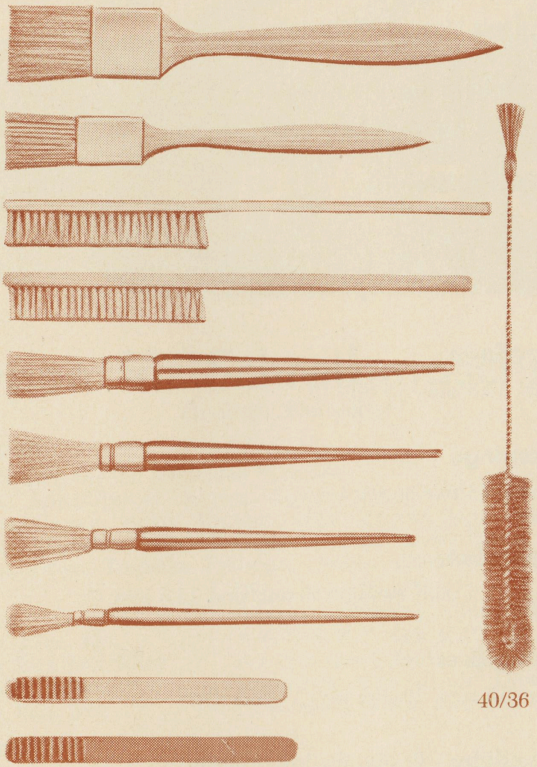


Nr. 40/21 **Sparöler „Geizhals"** Füllhalterform zum Tropfenölen.

Nr. 40/22 **Sparöler „Geizhals"** Füllhalterform aus Aluminium zum Tropfenölen.

Nr. 40/23 **Oelspritze** (Saug- und Druckspritze),
aus nahtlos gezogenem Stahlrohr, Rohr und Deckel abschraubbar, mit geradem Auslauf. Ganze Länge 300 mm, Rohr-Durchmesser 32 mm.

Staubbürsten und Pinsel



Nr. 40/24 **Staubpinsel** flach, 1½", weiße Borsten.
Nr. 40/25 **Staubpinsel** flach, 1", weiße Borsten.
Nr. 40/26 **Staubpinsel** flach, 1½", schwarze Borsten.
Nr. 40/27 **Staubpinsel** flach, 1", schwarze Borsten.
Nr. 40/28 **Staubbürste** zweireihig.
Nr. 40/29 **Staubbürste** einreihig.

Staubpinsel mit Metallkapsel

Nr. 40/30 Größe 10, mit schwarzen Borsten.
Nr. 40/31 Größe 8, mit schwarzen Borsten.
Nr. 40/32 Größe 6, mit schwarzen Borsten.
Nr. 40/33 Größe 4, mit schwarzen Borsten.

Nr. 40/34 **Typenbürste** kleine Ausführung,
Borsten mit Messing-Drahteinlage.

Nr. 40/35 **Typenbürste** größere Ausführung.
Borsten mit Messing-Drahteinlage.

Nr. 40/36 **Zylinderbürste** hart.

Nr. 40/37 **Original-Typutz**
Knetmasse zum Reinigen von Typen, Stempel etc.

Nr. 40/38 **Tastenringe**
14 mm, 14,5 mm, 15 mm ⌀.

Nr. 40/39 **Tastenringe**
17,5 mm, 18 mm ⌀.

Nr. 40/40 **Tastengläser**
11 mm, 11,5 mm, 12 mm, 13 mm und 13,5 mm ⌀.

Nr. 40/41 **Tastengläser**
14 mm, 15 mm, 16 mm und 17 mm ⌀.

Nr. 40/42 **Gummifüße** für Standard-Maschinen,
Adler, Continental, Ideal, Mercedes etc.

Nr. 40/43 **Gummifüße**
für AEG 6, Olympia und DM-Standard etc.

Nr. 40/44 **Stoff-Zugband**

Nr. 40/45 **Perlon-Zugband**
0,8 mm, 1,0 mm, 1,3 mm.

Typen für Schreibmaschinen

Original „Ransmayer"

Reguläre Typen

in den Hauptschriften für die folgenden Systeme:
Adler-Universal, Adler-Spezial, Alpina, Continental, Dansk, Diana, Erika, Everest, Expreß, Fortuna, Groma, Halda, Hermes, Ideal, Invicta, Japy (Schlitz), Kappel, Map (neue Schaltung), Mercedes, Norden, Orga, Olivetti, Passat, Patria, Rheinmetall, Rooy, Siemag, Superia, Tippa, Torpedo, Triumph, Urania, Voss, Woodstock

sowie für
Ellis in Pica
Imperial in Elite 450
Halberg in Pica und Elite
Hermes-Baby, Juwel
Princess in Pica 367
Olympia in Pica 12
Remington (Schlitz) in den Schriften
A 4, R 6, R 1, 134, R 10
Royal in den Schriften P, IP
Smith Bros Up-shift und Down-shift in Pica
Underwood in den Schriften UE, DE, UP, DP

Irreguläre Schriften

z. B. Blockschriften, Schattenschriften, Scheckschriften, hebräisch, Micro- und Diamantenschriften sowie die Typen mit weitem Abstand erfordern einen Preisaufschlag von 50%.

Typeneinlagen für weitgeschlitzte Typen.

Spezialtypen nach Angabe.

Rechenmaschinen-Typen Leisten und Stangen auf Anfrage.

Tastenplättchen aus Karton, schwarz- und weißgrundig.

Tastenkarten
in vorhandenen Tastaturen schwarz, und weißgrundig, ohne Zelluloid, vorgestanzt.

Bei Zelluloid-Auflage 25% Aufschlag!

Walzen-Maße

(Ohne Gewähr)

System	Durchmesser innen mm	Durchmesser außen mm
Adler Modell 7	29	35
Adler Modell 15 u. 25	34	40
Adler Modell 31	38	44,5
Kl. Adler Mod. 1, 2 u. 30	24	30
Kl. Adler Mod. 32	27	32,3
Adler Favorit	24	32,3
A. E. G. Mod. 3 und 6	38	44,5
Archo	29	35
Astra	31,5	39
Bar-Lock Mod. 2—14	26	32,2
Bar-Lock ab Mod. 16	32	40
Barret-Addi	13	20
Blickensderfer	27	32
Burroughs	32	38
Burroughs Portable	25	33
Burroughs Portable	22	28,5
Calligraph	38	44,5
Cardinal	37	43
Carmen	26	32
Commercial	34	40
Continental	37	44,5
Continental-Addi	37	44,5
Continental-Silenta	32	44,5
Kl. Continental	27	32,3
Concordia	38	44,5
Corrona Mod. 3	26	32
Corrona Mod. 4	22,5	32
Culema	35	40
Dalton	32	38
Demountable	31	38,5
Diamant	27	32
Diplomat	38	44,5
Kl. Diplomat	27	32,3
DM	38	44,5
Kl. DM	27	32,3
DWF	29	35

System	Durchmesser innen mm	Durchmesser außen mm
Ellis	35	40
Empire, deutsch	29	35
Empire, englisch	19	26
Erika Mod. 3 und 5	26	32
Erika Mod. 6	26	32,3-5
Everest-Stand., alt. Mod.	30	38
Everst Mod. „S“	24—28	38
Kl. Everest	19-26	31,8
Excelsior	34	40,5
Fay Sholes	38	44,5
Fortuna	38	45
Fox	38	44,6
Glashütte	37	44,2
Goerz Mod. 1 u. 2	30	35
Goerz Mod. 3	36	40
Goerz Addi	27	33,5
Gossen-Tippa	27	32,3
Groma	37	44,5
Kl. Groma	26	32,3
Halda	38	44,6
Hammond	19	25
Helios	25	30
Hermes-Baby	19	25
Hermes-Stand.	38	44,5
Hermes 2000	20,5	31,5
Ideal A B C D	38	44,5
Imperial, alt. Mod.	24	28,5
Imperial, neu. Mod.	38	44,5
Invicta	36	41
Invicta Portable	24	32
Japy	38	44,5
Kl. Japy	26	32,5
Juwel	25	32,2
Kanzler	26	30
Kappel	34	40
Kappel Mod. 75	38	44,5
Kl. Kappel	27	32

System	Durchmesser innen mm	Durchmesser außen mm
Map	35	40,5
Mercedes	38	44,6
Kl. Mercedes	27	32,5
Merz	25	32
Meteor	26	30,5
Mignon	18	26
Minerva	34	40
Monarch	38	44,5
Monica	34	41
Moon Hopkins	32	38
Odoma	34	40,5
Oliver	29	35
Olivetti Mod. 1	34	41
Olivetti Mod. 20	30	38
Olivetti Mod. 40, Lexicon	33,5	41,2
Olivetti-Studio Mod. 42	23,5	36,3
Olympia	38	44,5
Kl. Olympia	27	32
Omega	34	40
Orga Privat	37	44,5
Orga Stand.	38	44,5
Patria	27	32,2
Perkeo	26	32
Pittsburg	38	44,5
Polygraph	30,5	35
Presto	26	32
Prinzeß	26	32,3
Protos	29	35
Regina	38	44,5
Reliable	34	40
Remington Mod. 7, 8 u 9	38	44,5
Remington Modell 10, 12 und 23	33	39,5
Remington Mod. 17, einf.	34	40,8
Remington Modell 17, doppelt	28,5	40,8
Remington Noiseless	34	40,5
Remington Choles	38	44,5
Remington Nois. Port.	32	38
Remington Junior	25,5	32,5
Remington-Portable, Holzkern	22,5	28,5

System	Durchmesser innen mm	Durchmesser außen mm
Remington-Portable, Metallkern	17,5	28,5
Rex	39	45
Rheinmetall Mod. 8	37	43,5
Rheinmetall Mod. 9, einf.	38	44,5
Rheinmetall Modell 9, doppelt	34	44,5
Kl. Rheinmetall	27	32,5
Rofa	26	32
Royal, einfach	32	38
Royal, doppelt	25,5	38
Royal-Portable	19—26	32,3
Ruf	28	43,9
Secor	38	44,5
Senta	25	32,3
Siemag	38	44,5
S. I. M.	24	32
L. C. Smith, Modell 5	38	44,5
L. C. Smith, neue Modelle	31,5	44,5
Smith-Premier Mod. 4, 10, 30, 40 u. 60	38	44,5
Smith-Premier-Nois.	32	37,8
Smith-Premier-Portable (Holzkern)	22,5	28,5
Smith-Premier-Portable (Metallkern)	17,5	28,5
Star	22	26
Stearns	29	35
Stoewer Mod. 3 u. 5	35	40
Stoewer Mod. 5 (Rekord)	38	45,2
Stoewer Blitz	26	32
Kl. Stoewer	26	32
Sun	22	26
Sundstrand	25	32,5
Tell	26	32
Tippa	27	32,2
Titania	37	44
Torpedo Mod. 1-4	32	38,5
Torpedo Mod. 5, 5b u. 5c	32	40
Torpedo Mod. 6	38	44,5
Kl. Torpedo	27	32
Triumph	38	44,5
Kl. Triumph	27	32,5

System	Durchmesser innen mm	Durchmesser außen mm
Underwood, einfach	38	44,6
Underwood, doppelt	31,5	44,5
Underwood-Portable dreireihig	23	32
Underwood-Portable vierreihig	24,5	32
Urania Mod. 2-6	37	43,5
Urania Mod. 7-8	38	44,5
Urania-Piccola	27	32
Vasanta	26	32

System	Durchmesser innen mm	Durchmesser außen mm
Victor	38	44,5
Visigraph	32	39
Wales	31,5	38
Wellington	19	25
Williams	30	35
Woodstock	32	38
Yost Mod. 4, 10 u. 15	32	38
Yost Mod. 20	27	32,5

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Abziehsteine	49
Anreißnadeln	59
Ausnietzange	22
Bankhämmer	51
Blasebälge	49
Blechscheren	43
Blitz-Einstreichsägen	52
Bohrer	62
Bohrerständer	62
Bohrmaschinen	53
Brennerzange	27
Bügelsägen	52
Bürsten	66—67
Bunsenbrenner	45
Burroughs-Ausnietzange	21
Burrougs-Typen-Richteisen	35
Burroughs-Typen-Richtzange	21
Carborundum-Feilen	49
Conti-Addi-Aufdrückzange	14
Conti-Addi-Gehäuse-Schlüssel	31
Continental-Radschaltungsschlüssel	34
Continental-Steckschlüssel	34
Dochte	45
Dragon-Greifer	41
Drahtbürsten	50
Drahtzangen	30
Dreheisen	35
Drehtische	55
Dreifingerzangen	8
Dreifuß	45
Dreikantschaber	61
Durchschläge	36
Ecken-Schraubenzieher	41
Einstreichsägen	52
Emaille	63
Ersatzteilkästen	64
Federhaken	33
Federlochstanze	44

Seite

Federwickel-Apparat 56
Feilen . . . . . 58—60
Feilenbürsten 59
Feilenhefte 64
Feilkloben 51
Filzscheiben 50
Flachfeder-Biegezange 19
Flachspitzzange 21
Flachzangen 21, 23, 26

Gas-Bunsenbrenner 45
Gehäuse-Schlüssel 31
Geizhals-Öler 65
Gewindebohrer 62
Gewinde-Schneideisen 62
Greifer 41
Gummifüße 67

Hämmer 51
Handbohrmaschinen 53
Handstichel 61
Hebelvorschneider 28
Hilfsachsen 32
Hohl-Schaber 61
Holzkästen 64

Justierzangen 29

Kännchen 48
Kästchen 47
Klaviersaiten-Draht 56
Körner 36, 51
Kombinations-Zangen 26
Kopfsetzer 36
Kornzangen 42
Kröpfzangen . . . . . 9—10
Kugeldruckzangen . . . . . 14—15
Kurzbackige Flachzangen 23
Kurzbackige Rundzangen 23

Lack 63
Langbackige Flachzangen 23
Langbackige Rundzangen 23
Langschnabelzangen 25
Langspitzzangen 23
Laubsägebogen 52
Laubsägeblätter 52

Seite

Lochstanze 44
Lötfett 48
Lötklammer 46
Lötkolben 45
Lötlampe 45
Lötmaterialen . . . . . 47—48
Löt-Öl 48
Lötpistole 46
Lötzangen 46

Meissel 36
Messing-Kännchen 48
Messing-Kästchen 47
Meß-Werkzeuge 57
Metall-Sägeblätter 52
Metall-Sägebogen 52
Mikrometer 57
Montage-Drehtische 55
Montierzangen 25
Mutternschlüssel 37
Mutternzange 25

Nadelfeilen 60
Nadelzangen 24
Neunfingerzangen 7
Nietenzieher 36
Niethämmer 51
Nippelzange 22

Öl-Abziehsteine 49
Öler (Geizhals) 65
Ölkännchen 65
Ölspritze 65
Olympia-Tastenknopf-Abheber 39

Parallel-Flachzangen 26
Parallel-Schraubstöcke 54
Pinsel . . . . . 66—67
Pinzetten 42
Poliermittel 50
Präz. Dahtzangen 30

Radschaltungsschlüssel 34
Randrierrad-Halter 53
Randrier-Räder 53
Regleuse-Zangen 29
Reibahlen 61

Seite

Richteisen 35
Richtplatte 55
Rollenzangen 19
Rundzangen 23
Sägen 52
Sägeblätter 52
Salmiakstein 48
Schaber 61
Schiebekästen 64
Schieblehre 57
Schlitzmutterschlüssel 31
Schneideisen 62
Schraubenfräser 44
Schraubenhalter 38
Schraubenzieher . . . . . 39—41
Schraubstöcke 54
Schwabbelscheiben 50
Sechskant-Mutternzange 25
Segment-Hilfsachsen 32
Segmentschaber 31
Seitenschneider 27
Sektoren-Justierzange 20
Spezial-Winkelschraubenzieher 41
Spiralbohrer 62
Spitzzirkel 57
Sprengringhalter 32
Sprengringzange 22
Spritzlack 63
Stahldrahtbürsten 50
Steckschlüssel 34
Stichel 61
Stielklöbchen 43
Stiftenklöbchen 43

Tastaturkarten 68
Tastengläser 67
Tastenhebel-Justierzange 8
Tastenknopf-Abheber 39
Tastenknopf-Abhebezangen 13
Tastenknopf-Aufdrückzangen 13
Tastenknopf-Aufdrückzange für Conti-Addi 14
Tastenringe 67
Tastenringzangen . . . . . 11—12
Teilekästchen 64
Telefonzangen 29
Tinol-Lötdraht 47

Seite

Tinol-Lötlampen 45
Tinol-Lötmasse 47
Typen 68
Typen-Ausnietzange 21
Typenhebel-Durchbiegezange 16
Typenhebel-Justierzangen . . . . . 7— 8
Typenhebel-Kröpfzangen . . . . . 9—10
Typen-Richteisen 31, 35
Typen-Richtzangen 21
Typen-Verschiebezange 18
Typutz 67

Uhrmacher-Schraubenzieher 40
Underwood-Ausnietzange 22

Verschiebezange 18
Verstellbares Zieheisen 35
Vierkantdorn 36
Vorschneider 17, 28

Walzen-Maße . . . . . 69—71
Wasserpumpenzange 26
Werkzeugtaschen . . . . . 3— 6
Winkel-Schraubenzieher 41

Zieheisen 35
Zirkel 57
Zugbänder 67
Zylinder-Blasebälge 49

Verkaufs-
und Lieferungsbedingungen.

Preise: Die Preise verstehen sich ab meinem Hamburger Lager auf Basis meiner jeweils gültigen Listenpreise.

Zahlungsbedingungen: Innerhalb acht Tagen vom Rechnungsdatum mit 2 % Skonto oder innerhalb 30 Tagen netto Kasse. Die Ware bleibt bis zur endgültigen Regulierung mein Eigentum. Bei mir unbekannten Bestellern erfolgt die Lieferung gegen Nachnahme oder Voreinsendung des Betrages mit 2 % Skonto.

Versand: Erfolgt für Rechnung und Gefahr des Empfängers. Verpackung wird billigst berechnet und nicht zurückgenommen.

Garantie: Für jedes Werkzeug mit meinem Gütezeichen leiste ich Garantie. Werkzeuge, die nach einer Prüfung durch mich Material- oder Fabrikationsfehler zeigen, werden kostenlos ersetzt. Dagegen wird für Werkzeuge, welche durch natürlichen Verschleiß oder falsche Behandlung unbrauchbar geworden sind, kein Ersatz geleistet.
Es ist zu beachten, daß für jede Arbeit das richtige Werkzeug benutzt wird, da der vielseitige Verwendungszweck unterschiedlich hohe Härtegrade und Zähigkeiten der Werkzeuge bedingt.

Abbildungen: Abweichungen in Form und Ausführung, durch die das Fabrikat verbessert wird, bleiben vorbehalten.

Erfüllungsort und Gerichtsstand für Lieferung und Zahlung: Hamburg.

Preisliste Nr. 1.

Werkzeugtaschen.

	DM
Werkzeugtasche „DRAGON“, komplett	315,—
Werkzeugtasche, ohne Einsatz	50,—
Werkzeug-Einsatz, ohne Werkzeuge	50,—
Universal-Werkzeugtasche „DRAGON“, komplett	180,—
Werkzeugtasche, ohne Einsatz	50,—
Werkzeug-Einsatz mit Drehplatte, ohne Werkzeuge	78,—
Taschen-Werkzeug-Etui „DRAGON“, komplett	35,—

Spezial-Zangen.

Nr.		DM
10/1	Neunfingerzange	13,20
10/2	Neunfingerzange „UNIVERSAL“	24,—
10/3	Dreifingerzange für Kl. Maschinen	10,45
10/4	Dreifingerzange	10,45
10/5	Tastenhebel-Justierzange	22,—
10/6	Typenhebelkröpfzange	26,40
10/7	Typenhebelkröpfzange, seitl. Ausführung	35,—
10/8	Typenhebelkröpfzange, auch für Mercedes	55,—
10/9	Typenhebelkröpfzange, ohne Mercedes	55,—
10/10	Vollautomatische Tastenring-Abziehzange	27,50
10/11	Vollautomatische Tastenring-Aufdrückzange	27,50
	Satzweise	49,50
10/12	Vollautomatische kombinierte Tastenringzange	39,60
10/13	Tastenknopf-Abhebezange	28,60
10/14	Tastenknopf-Aufdrückzange	49,50
10/15	Tastenknopf-Aufdrückzange für Conti-Addi	24,20
10/16	Kugeldruckzange (paralleler Druck)	41,80
10/17	Kugeldruckzange, zweifach übersetzt	22,—
10/18	Kugeldruckzange, dreifach übersetzt	27,50
10/19	Typenhebel-Durchbiegezange	26,40
10/20	Amerik. Vorschneider, 140 mm lang	25,—
10/21	Amerik. Vorschneider, 160 mm lang	30,80
	Ersatzbacken für Vorschneider Nr. 10/20 und 10/21 . . Paar	5,50
10/22	Typen-Verschiebezange	30,80
10/23	Rollenzange, ohne Nuten	13,20
10/24	Rollenzange, mit Nuten	13,20
10/25	Rollenzange, für Kl. Maschinen	13,20
10/26	Flachfeder-Biegezange	8,25
10/27	Sektoren-Justierzange mit 2 Extra-Einsätzen	82,50
	Dritter Einsatz zum Kombinieren	19,80
10/28	Extralange Flachspitzzange	8,80
10/29	Typen-Ausnietzange	12,10
10/30	Typen-Richtzange	8,80
10/31	Sprengringzange	6,50
10/32	Nippel-Zange	6,50
10/33	Ausnietzange für Underwood-Buchungsmaschinen	22,—

Justier- und Werkstattzangen.

Nr.		DM
15/1	Kurzbackige Flachzange	4,—
15/2	Langbackige Flachzange	4,50
15/3	Kurzbackige Rundzange	4,—
15/4	Langbackige Rundzange	4,50
15/5	Langspitzzange	4,60
15/6	Nadelzange	5,75
15/7	Spezial-Nadelzange	5,75
15/8	Spezial-Nadelzange, gerade	3,25
15/9	Spezial-Nadelzange, gebogen	3,60
15/10	Langschnabelzange, gerade	3,80
15/11	Langschnabelzange, gebogen	4,20
15/12	Montierzange	6,—
15/13	Sechskant-Mutternzange	2,55
15/14	Parallel-Flachzange, 120 mm lang	4,60
15/15	Parallel-Flachzange, 145 mm lang	5,20
15/16	Parallel-Flachzange, 170 mm lang	5,—
15/17	Parallel-Flachzange, 170 mm lang	6,90
15/18	Kombinationszange, vernickelt	4,25
15/19	Kombinationszange, isoliert	4,—
15/20	Wasserpumpenzange	3,45
15/21	Brennerzange	3,—
15/22	Seitenschneider, 130 mm lang	4,40
15/23	Seitenschneider, 145 mm lang	3,25
15/24	Seitenschneider, 160 mm lang	4,95
15/25	Kraftseitenschneider, 130 mm lang	3,80
15/26	Kraftseitenschneider, 145 mm lang	4,20
15/27	Deutscher Hebelvorschneider, 150 mm lang	8,—
15/28	Deutscher Hebelvorschneider, 180 mm lang	8,80
15/29	Vorschneider, 130 mm lang	5,30
15/30	Vorschneider, 160 mm lang	5,80
15/31	Justierzange (Regleusezange)	4,—
15/32	Justierzange (Regleusezange)	4,—
15/33	Justierzange (Regleusezange)	4,—
15/34	Justierzange, Modell A	4,50
	Justierzange, Modell B	4,—
	Justierzange, Modell C	3,50
	Justierzange Modell D	3,50
15/35	Justierzangen, Ausführung wie Nr. 15/34, Mehrpreis für vernickeln	1,—
15/36	Präsizions-Drahtzange	4,50
15/37	Präzisions-Drahtzange	4,50
15/38	Präzisions-Drahtzange	4,50
15/39	Präzisions-Drahtzange	4,50
15/40	Präzisions-Drahtzange	4,50
15/41	Präzisions-Drahtzange	4,50

Hilfswerkzeuge.

20/1	Gehäuse-Schlüssel	3,50
20/2	Typenrichteisen p. Satz	5,—
20/3	Segmentschaber	3,—

Nr.		DM
20/4	Schlitzmutterschlüssel, 5 mm ⌀ ohne Schraubenzieher	2,50
20/5	Schlitzmutterschlüssel, 6 mm ⌀ ohne Schraubenzieher	2,50
20/6	Schlitzmutterschlüssel, 6 mm ⌀ mit Schraubenzieher	5,50
20/7	Schlitzmutterschlüssel, 9 mm ⌀ mit Schraubenzieher	5,50
20/8	Sprengringhalter	4,—
20/9	Sprengringhalter	4,—
20/10	Segment-Hilfsachse, (Angabe des Systems erbeten)	2,25
20/11	Hilfsachse, (Angabe des Durchmessers erbeten)	1,65
20/12	Federhaken, 150 mm lang	0,90
20/13	Federhaken, 200 mm lang	1,10
20/14	Federhaken, für Roto	2,75
20/15	Stoß-Federhaken	1,40
20/16	Federhaken, kombiniert	1,40
20/17	Federhaken, doppelseitig	1,40
20/18	Federhaken-Garnitur	5,50
20/19	Continental-Radschaltungsschlüssel	3,85
20/20	Continental-Radschaltungsschlüssel	4,75
20/21	Steckschlüssel, 4,5 mm ⌀	3,85
20/22	Steckschlüssel, 5,0 mm ⌀	3,85
20/23	Steckschlüssel, 6,0 mm ⌀	3,85
20/24	Steckschlüssel	3,25
20/25	Verstellbares Zieheisen	16,—
20/26	Dreheisen, gerade	2,75
20/27	Dreheisen, gebogen	2,75
20/28	Richteisen für Kl. Maschinen . . . . . Satz	4,40
20/29	Typenrichteisen für Burroughs	7,70
20/30	Typenrichteisen für Burroughs	7,70
20/31	Durchschläge . . . . . 1 Satz = 5 Stück	5,25
	Durchschläge . . . . . Stück	1,05
20/32	Durchschläge auf Holzsockel	7,30
20/33	Werkzeugsatz auf Holzsockel	14,—
20/34	Muttern-Schlüssel von 3—11 mm . . . . . Satz	7,—

Muttern-Schlüssel einzeln:

3—3,5	4—4,5	5—5,5	6—7	8—9	10—11 mm
DM 1,15	1,15	1,15	1,20	1,30	1,45

20/35	Mutternschlüssel wie Nr. 20/34 im Etui	9,20
20/36	Schraubenhalter, 4 mm ⌀, 210 mm lang, fest	1,40
20/37	Schraubenhalter, 5 mm ⌀, 210 mm lang, fest	1,40
20/38	Schraubenhalter, 4 mm ⌀, 300 mm lang, fest	1,50
20/39	Schraubenhalter, 5 mm ⌀, 300 mm lang, fest	1,50
20/40	Schraubenhalter, 4 mm ⌀, 240 mm lang, biegsam	1,95
20/41	Schraubenhalter, 5 mm ⌀, 240 mm lang, biegsam	1,95
20/42	Schraubenhalter mit Feststellhülse	3,70
20/43	Schraubenzieher, *Satz I* = 6 Stück	8,50

Schraubenzieher einzeln:

3,0	3,5	4,0	4,5	5,5	7,0 mm
DM 1,10	1,30	1,40	1,50	1,75	2,—

20/44	Schraubenzieher, *Satz II* = 6 Stück	9,—

Schraubenzieher einzeln:

3,0	3,5	4,0	4,5	5,5	7,0 mm
DM 1,20	1,40	1,50	1,60	1,75	2,—

20/45	Schraubenzieher mit auswechselbaren Einsätzen . . . . Satz	6,—
20/46	Tastenknopf-Abheber	2,—

Nr.		DM
20/47	Uhrmacher-Schraubenzieher UNIVERSAL	2,—
20/48	Uhrmacher-Schraubenzieher UNIVERSAL	2,30
20/49	Uhrmacher-Schraubenzieher im Holzkasten .Satz	12,50
20/50	DRAGON-Greifer	6,60
20/51	Winkelschraubenzieher	1,55
20/52	Spezial-Winkelschraubenzieher	2,20
20/53	Ecken-Schraubenzieher	1,50
20/54	Pinzette	2,30
20/55	Pinzette	2,90
20/56	Pinzette	2,20
20/57	Pinzette	3,50
20/58	Pinzette	4,40
20/59	Blechschere, gerade	3,45
20/60	Blechschere, gebogen	4,—
20/61	Stielklöbchen	4,—
20/62	Stiftenklöbchen, 100 mm lang	3,20
20/63	Stiftenklöbchen, 110 mm lang	3,50
20/64	Schraubenfräser auf Aluminiumblock .Satz	18,70
	Schraubenfräser, einzeln	3,85
	Aluminiumblock	3,30
20/65	Schraubenfräser auf Preßstoffblock	27,50
20/66	Federlochstanze	7,15

Lötwerkzeuge.

25/1	Lötkolben	1,75
25/2	Tinol-Lötlampe, Messing	5,—
25/3	Innendocht für Tinol-Lötlampe	0,20
25/4	Außendocht für Tinol-Lötlampe	0,15
25/5	Dreifuß für Bunsenbrenner	2,25
25/6	Gas-Bunsenbrenner	9,75
25/7	Lötpistole	19,—
25/8	Lötzange, schwere Ausführung	2,20
25/9	Lötzange, leichte Ausführung	2,—
25/10	Lötklammer	0,60
25/11	Tinol-Weichlötmasse in Dosen à 50 gr.	1,10
25/12	Tinol-Weichlötmasse in Dosen à 100 gr.	2,—
25/13	Tinol-Weichlötmasse in Dosen à 250 gr.	4,50
25/14	Tinol-Lötdraht in Bündeln à 250 gr.	4,50
25/15	Lötgarnitur	5,—
25/16	Messingkästchen mit Zwischenwand, leer	2,75
25/17	Messingkästchen ohne Zwischenwand, leer	2,75
25/18	„Hasde"-Lötfett in Dosen à 50 gr.	0,60
25/19	„Hasde"-Lötfett in Dosen à 100 gr.	1,—
25/20	Löt-Öl	1,40
25/21	Salmiakstein	0,50
25/22	Messing-Kännchen	4,—

Werkzeuge für die Werkstatt.

30/1	Carborundum-Feilen, vierkant	2,50
30/2	Carborundum-Feilen, dreikant	3,—
30/3	Carborundum-Feilen, rund	3,25

Nr.		DM
30/4	Carborundum-Feilen, halbrund	3,—
30/5	Öl-Abziehstein	4,60
30/6	Zylinder-Blasebälge	

	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5
DM	5,75	6,25	6,75	7,50	9,—

30/7	Zylinder-Blasebalg, JUNIOR	4,60
30/8	Patent-Stahldrahtbürsten	

	100 mm	120 mm	150 mm ⌀
DM	2,40	2,80	3,60

30/9	Patent-Schwabbelscheiben	

	100 mm	150 mm ⌀
DM	1,85	2,65

30/10	Filzscheiben	

	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm ⌀
DM	1,15	1,85	2,40	3,—	4,40

30/11	Amerik. Rot	1,80
30/12	Chromgrün	2,20
30/13	Niet- oder Bankhämmer	

	50 gr.	100 gr.	150 gr.	200 gr.
DM	1,95	2,30	2,40	2,55

30/14	Automatischer Körner	16,—
30/15	Feilkloben	

	100 mm	120 mm lang
DM	4,—	4,30

30/16	Blitz-Einstreichsägebogen	2,50
30/17	Ersatzblätter für Metall	

	0,5 mm	0,8 mm stark	
DM	5,50	6,00	per Dtz.

30/18	Uhrmacher-Sägebogen	8,50
30/19	Metall-Laubsägeblätter, Nr. 2/0	Dtz. 0,50
30/20	Metall-Laubsägeblätter, Nr. 4	Dtz. 0,60
30/21	Metall-Sägebogen	5,50
30/22	Metall-Sägeblätter	Dtz. 7,50
30/23	Handbohrmaschine	6,90
30/24	Handbohrmaschine	

bis 10 mm spannend	bis 13 mm spannend
DM 14,70	DM 19,80

30/25	Randrier-Räder	3,50
30/26	Randrierrad-Halter	5,—
30/27	Parallel-Schraubstock, fest	

	50 mm	60 mm	80 mm
DM	20,—	25,—	46,—

30/28	Parallel-Schraubstock, drehbar	

	50 mm	60 mm	80 mm
DM	36,—	44,50	69,—

30/29	Montage-Drehtisch	40,—
30/30	Montage-Drehtisch	18,15
30/31	Richtplatte	13,20

Nr.		DM
30/32	Spiralfeder-Wickel-Apparat	30.—
30/33	Klaviersaitendraht in Ringen à 50 gr.	
	Durchmesser / Durchmesser / Durchmesser	
	0,2 mm DM 2,55 / 0,5 mm DM 1,15 / 0,8 mm DM	1,—
	0,25 mm DM 1,65 / 0,55 mm DM 1,10 / 0,85 mm DM	1,—
	0,3 mm DM 1,40 / 0,6 mm DM 1,05 / 0,9 mm DM	0,95
	0,35 mm DM 1,25 / 0,65 mm DM 1,05 / 0,95 mm DM	0,95
	0,4 mm DM 1,20 / 0,7 mm DM 1,05 / 1,0 mm DM	0,95
	0,45 mm DM 1,15 / 0,75 mm DM 1,— / 1,1 mm DM	0,90
30/34	Schiebl[illegible]ehre	6,65
30/35	Werkstattmikrometer	22,—
30/36	Federspitzzirkel	7,50
35/1	Flachstumpfe Feilen	
	125 mm lang Hieb 1 . . . . DM 1,40 Hieb 3	1,65
	200 mm lang Hieb 1 . . . . DM 2,35 Hieb 3	2,75
35/2	Halbrunde Feilen	
	125 mm lang Hieb 1 . . . . DM 1,80 Hieb 3	2,25
	200 mm lang Hieb 1 . . . . DM 2,65 Hieb 3	3,30
35/3	Vogelzungenförmige Feilen	
	125 mm lang Hieb 1 . . . . DM 1,90 Hieb 3	2,45
	200 mm lang Hieb 1 . . . . DM 3,25 Hieb 3	3,95
35/4	Dreikantige Feilen	
	125 mm lang Hieb 1 . . . . DM 1,45 Hieb 3	1,75
	200 mm lang Hieb 1 . . . . DM 2,30 Hieb 3	2,80
35/5	Vierkantige (Quadrat)-Feilen	
	125 mm lang Hieb 1 . . . . DM 1,45 Hieb 3	1,75
	200 mm lang Hieb 1 . . . . DM 2,30 Hieb 3	2,70
35/6	Runde Feilen	
	125 mm lang Hieb 1 . . . . DM 1,55 Hieb 3	1,85
	200 mm lang Hieb 1 . . . . DM 2,40 Hieb 3	2,80
35/7	Adler-Führungskammfeile	1,75
35/8	Segmentfeile, 75 mm lang	1,50
35/9	Segmentfeile, 100 mm lang	1,60
35/10	Feilenbürste	0,80
35/11	Anreißnadel	3,—
35/12-21	Nadelfeilen . . . . . Stück	0,90
35/22	Nadelfeilen, 1 Satz = 10 Stück . . . . . Satz	8,50

35/23 Fünfkantige konische Reibahlen

Länge	50	65	70	75	85	85	90	100	105 mm
Dicke	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5 mm
per Stück DM	0,30	0,35	0,40	0,50	0,70	0,75	0,85	1,05	1,20
Länge	115	115	120	125	130	130	130	135 mm	
Dicke	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9 mm	
per Stück DM	1,40	1,60	1,60	1,85	2,—	2,45	2,90	3,45	
Länge	135 mm	135 mm							
Dicke	9,5	10 mm							
per Stück DM	3,90	4.30							

35/24 Fünfkantige konische Reibahlen

Dicke	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4 mm
per Stück DM	0,45	0,55	0,60	0,75	1,05	1,10	1,30

35/25 Fünfkantige Reibahlen . . . . . Satz 6,—

35/26 Hand-Drehstichel

Durchmesser ca. mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Seitenbreite ca. mm	1,4	1,8	2,1	2,5	2,8	3,2	3,5	4	4,2
per Stück DM . . .	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,30	1,30

35/27 Dreikant-Hohlschaber

Länge ca. . .	75 mm oder	100 mm
per Stück DM	0,90	1,05

35/28 Gewindebohrer, Marke TITAN

	M 1,7	M 2	M 2,3	M 2,6	M 3	M 3,5 mm
per Stück DM	1,60	1,60	1,60	1,60	1,50	1,50

	M 4	M 5	M 6 mm
per Stück DM	1,60	1,60	1,70

35/29 Gewinde-Schneideisen, Marke TITAN

	M 1,7	M 2	M 2,3	M 2,6	M 3	M 3,5 mm
per Stück DM	5,60	5,40	5,10	4,50	4,20	4,20

	M 4	M 5	M 6 mm
per Stück DM	4,20	4.20	4,20

35/30 Spiralbohrer, Marke TITAN

Stärke . . .	1—2	2,1—2,5	2.6—3	3,1—3,5	mm
per 1 Stück	0.30	0,32	0,34	0,35	DM
Stärke . . .	3,6—4	4,1—4,5	4,6—5	5,1—5,5	mm
per 1 Stück	0,38	0,40	0,43	0,46	DM
Stärke . . .	5,6—6	6,1—6,5	6,6—7	7,1—7,5	mm
per 1 Stück	0,50	0,55	0,60	0,68	DM
Stärke . . .	7,6—8	8,1—8,5	8,6—9	9,1—9,5	9,6—10 mm
per 1 Stück	0,72	0,78	0,85	0,90	1,— DM

35/31 Bohrerständer 1,65

Zubehörteile.

Nr.		DM
40/1	Spritzlack, mit Zerstäuber, 0,15 Liter	4,—
40/2	Spritzlack, mit Zerstäuber, 0,3 Liter	6,50
40/3	Spritzlack, ohne Zerstäuber, 0,15 Liter	2,20
40/4	Spritzlack, ohne Zerstäuber, 0,3 Liter	3,80
40/5	Spritzspachtel, mit Zerstäuber, 0,125 kg	3,—
40/6	Fleckspachtel, 100 gr.	1,50
40/7	Schleifpaste, 100 gr.	1,50
40/8	Polierwasser, 150 gr.	2,50
40/9	Gummi-Gebläse	3,—
40/10	Emaille	1,50
40/11	Ersatzteilkästen mit 21 Fächern	4,25
40/12	Ersatzteilkästen mit 24 Fächern	4,35
40/13	Ersatzteilkästen mit 40 Fächern	4,40
40/14	Ersatzteilkästen mit 60 Fächern	4,60
40/15	Feilenhefte, 80 mm lang	0,30
40/16	Feilenhefte, 100 mm lang	0,45
40/17	Feilenhefte, 120 mm lang	0,60

Nr.			DM
40/18	Ölkännchen		1,80
40/19	Ölkännchen		1,90
40/20	Ölkännchen		1,50
40/21	Sparöler „Geizhals“		4,—
40/22	Sparöler „Geizhals“, aus Aluminium		6,—
40/23	Ölspritze		5,—
40/24	Staubpinsel, flach 1½“, weiße Borsten	Dutzend	7,80
40/25	Staubpinsel, flach 1“, weiße Borsten	Dutzend	6,50
40/26	Staubpinsel, flach 1½“, schwarze Borsten	Dutzend	8,40
40/27	Staubpinsel, flach 1“, schwarze Borsten	Dutzend	6,50
40/28	Staubbürsten, zweireihig	Dutzend	7,80
40/29	Staubbürsten, einreihig	Dutzend	5,40
40/30	Staubpinsel, Größe 10, mit schwarzen Borsten	Dutzend	10,50
40/31	Staubpinsel, Größe 8, mit schwarzen Borsten	Dutzend	8,40
40/32	Staubpinsel, Größe 6, mit schwarzen Borsten	Dutzend	6,50
40/33	Staubpinsel, Größe 4, mit schwarzen Borsten	Dutzend	4,80
40/34	Typenbürsten, kleine Ausführung	Dutzend	3,60
40/35	Typenbürsten, große Ausführung	Dutzend	5,40
40/36	Zylinderbürsten, hart	Dutzend	3,—
40/37	Original-Typutz		0,60
40/38	Tastenringe, 14 mm, 14,5 mm und 15 mm ⌀		0,07
40/39	Tastenringe, 17,5 mm und 18 mm ⌀		0,09
40/40	Tastengläser, 11 bis 13,5 mm ⌀	10 Stück	0,20
40/41	Tastengläser, 14 bis 17 mm ⌀	10 Stück	0,25
40/42	Gummifüße für Standard-Maschinen		0,20
40/43	Gummifüße für AEG 6, Olympia etc.		0,40
40/44	Stoff-Zugband	Meter	0,40

40/45 Perlon-Zugband

	0,8 mm	1,0 mm	1,3 mm
Meter DM	0,30	0,35	0,40

Original Ransmayer-Typen, reguläre Typen bei Abnahme von

1—49 Stück	50—99 Stück	100—499 Stück
DM 0,30	DM 0,28	DM 0,25 pro 1 Stück

Bei Bestellung von ganzen Sätzen 5 % Rabatt.
Spezialtypen und Rechenmaschinen-Typen auf Anfrage.

Typeneinlagen	0,03
Typeneinlagen bei Abnahme von 100 Stück	1,75

Tastenplättchen, schwarz- oder weißgrundig bei Abnahme von

1 Stück	10 Stück	50 Stück	100 Stück
DM 0,15	0,10	0,08	0,07 per Stück

Tastaturkarten vorgestanzt, schwarz- oder weißgrundig ohne Zelluloid 0,60
Tastaturkarten, vorgestanzt mit Zelluloid 25 % Aufschlag.

Walzen-Preisliste Nr. 1.

Schreibwalzen mit Stoffeinlage in erstklassiger Qualität und bester Ausführung.

Die Rücksendung der zum Beziehen eingesandten Walzen erfolgt am gleichen Tage des Einganges.

Neubezug von Schreibwalzen.

Walzenlänge in mm	rohe Walzenbezüge bis 35 mm Außen-Ø DM	rohe Walzenbezüge ab 35 mm Außen-Ø DM	Neubezug einschl. Schleifen bis 35 mm Außen-Ø DM	Neubezug einschl. Schleifen ab 35 mm Außen-Ø DM
260	3,15	4,—	4,40	5,20
bis 300	3,80	4,80	5,30	6,25
bis 350	4,45	5,60	6,15	7,30
bis 400	5,10	6,40	7,05	8,30
bis 450	5,70	7,20	7,90	9,35
bis 500	6,30	8,—	8,80	10,40
bis 550	6,95	8,80	9,65	11,45
bis 600	7,55	9,60	10,55	12,50
bis 650	8,20	10,40	11,45	13,50
bis 700	8,85	11,20	12,35	14,55
bis 750	9,45	12,—	13,20	15,60

Fertig geschliffene Walzenbezüge.

Für Normallänge von 260 mm einen Mehrpreis von DM —,75. Weitere Längen werden mit einem Aufschlag von 20 % für je 50 mm Länge auf den Grundpreis berechnet.

Doppelwandige Walzenbezüge mit 50% Preisaufschlag.

Säurebeständige Walzenbezüge mit 50% Preisaufschlag.

Kork-Walzenbezüge für Standard-Maschinen mit 50% Preisaufschlag.

Ruf-Walzen, Neubezug einschl. Original-Linierung:

32 cm Wagenlänge . . . . . DM 16,50
38 cm Wagenlänge . . . . . DM 19,50
46 cm Wagenlänge . . . . . DM 25,50

Vervielfältiger-Walzen.

Andruckwalzen mit Weichgummi.

Aufvulkanisieren bei Einsendung des Kernes einschl. Schleifen für Geha, Gestetner, Greif, Rotafix, Roto usw. Normallänge DM 7,50

Gelatinewalzen für Vervielfältiger.

Neubezug bis 30 mm Durchmesser	DM 6,10
Neubezug bis 35 mm Durchmesser	DM 7,15
Neubezug bis 40 mm Durchmesser	DM 8,80
Neubezug bis 45 mm Durchmesser	DM 9,90
Neubezug bis 50 mm Durchmesser	DM 11,—

Spezialmaschinen-Walzen

wie

Halbsegmente für Adressiermaschinen,
Typendruckerwalzen,
Kopiermaschinenwalzen,
Multigraph-Walzen,
Ormig-Walzen,
Francotyp-Walzen,
Kassenrollen etc.

werden mit bestem Spezial-Gummi vulkanisiert und auf meinen modernen leistungsfähigen Maschinen auf Original-Maß geschliffen.

Preise auf Anfrage.

Andruckwalzen für sämtliche Systeme

System	Satz	Gummi-Neubezug Stückpreis DM	Dauergummi-Neubezug Stückpreis DM	Kork- oder Korkgummi-Neubezug Stückpreis DM
Adler Modell 7 und 15	1	1,65	2,30	2,50
Adler Modell 25	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Adler Modell 31	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Adler Standard Modell 36 . . .	4 v	0,55	0,80	0,85
	3 h	0,80	1,15	1,20
Adler Standard Modell 48 . . .	1 v	3,—	4,20	4,50
	1 h	3,30	4,65	4,95
Klein-Adler Modell 1 und 2 . . .	1	1,55	2,15	2,35
Klein-Adler Modell 32	4 v	0,45	0,65	0,70
	3 h	0,55	0,80	0,85
Adler-Favorit	3	0,55	0,80	0,85
AEG Modell 3	3 v	0,45	0,65	0,70
	4 h	0,55	0,80	0,85
AEG Modell 6	3 v	0,55	0,80	0,85
	2 h	1,—	1,40	1,50
AEG Modell 7	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Alpina	4 v	0,55	0,80	0,85
	3 h	0,80	1,15	1,20
Archo	1	1,65	2,30	2,50
Astra	3 v	0,80	1,15	1,20
	3 h	0,90	1,25	1,35
Astra Buchungsmasch. Langw. . .	4 v	0,90	1,25	1,35
	4 h	1,—	1,40	1,50
Astra Buchungsmasch. 2tlg. . . .	2 v	1,—	1,40	1,50
	2 h	1,10	1,55	1,65
Burroughs einteilig	1 v	0,80	1,15	1,20
	1 h	0,80	1,15	1,20
Burroughs Kl. 700	2 v	0.40	0,55	0,60
	2 h	0,50	0,70	0,75
Burroughs Duplex 2tlg.	1 v	1,10	1,55	1,65
	1 h	1,10	1,55	1,65
Burroughs Portable		0,55	0,80	0,85
Carmen	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Commercial	1	1,65	2,30	2,50
Continental altes Modell	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Continental neues Modell	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Continental neues Modell	1 v	1,35	1,90	2,05
für Kugellager	1 h	1,55	2,15	2,35

System	Satz	Gummi-Neubezug Stückpreis DM	Dauergummi-Neubezug Stückpreis DM	Kork- oder Korkgummi-Neubezug Stückpreis DM
Continental Aufsetzwagen . . .	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,55	2,15	2,35
Kl. Conti	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Contin	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Corona Modell 3	1	1,10	1,55	1,65
Corona Modell 4	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Dalton	1 v	0,65	0,90	1,—
	1 h	0,70	1,—	1,05
Diamant	1	1,55	2,15	2,35
Diamant	1 v	1,—	1,40	1,50
	1 h	1,10	1,55	1,65
Erika Modell 3	1	1,10	1,55	1,65
Erika Modell IV	3	0,65	0,90	1,—
Erika Modell 5—9 S, M	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Everest Portable	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,65	2,30	2,50
Everest Standard	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Fortuna	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,65	2,30	2,50
Goerz	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,35	1,90	2,05
Gossen Tippa	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Groma alt, 3teilig	1 v	1,45	2,05	2,20
4teilig	1 h	2,00	2,80	3,—
Groma Modell S und K	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Klein-Groma	2 v	0,65	0,90	1,—
	1 h	1,45	2,05	2,20
Halda 10/12	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,00
Halda-Norden lang	1 v	0,90	1,25	1,35
kurz	2 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Hammond dünn	1	2,10	2,95	3,15
dick	1	2,40	3,35	3,60
Hermes Modell 2	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Hermes Modell 6	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,75	2,45	2,65

System	Satz	Gummi-Neubezug Stückpreis DM	Dauergummi-Neubezug Stückpreis DM	Kork- oder Korkgummi-Neubezug Stückpreis DM
Hermes Modell 2000	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Hermes Baby	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Ideal A	5	0,80	1,15	1,20
Ideal B	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Ideal C und D	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Ideal D ab 822 000	2 v	0,90	1,25	1,35
	2 h	1,—	1,40	1,50
Ideal „Blitz" 2teilig		0,65	0,90	1,—
Imperial Modell 50	3 v	0,65	0,90	1,—
	2 h	0,80	1,15	1,20
Imperial 55 und 58	6 v	0,40	0,55	0,60
	6 h	0,50	0,70	0,75
Japy Modell 9	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Kappel	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Kappel neuestes Modell	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Mauser Addi		0,65	0,90	1,—
Mercedes Modell 3—5	3 v	0,55	0,80	0,85
	3 h	0,65	0,90	1,—
Mercedes 6 Expreß	4 v	0,40	0,55	0,60
	6 h	0,50	0,70	0,75
Mercedes-Kleinmaschine Modell 1 und Modell 33		0,80	1,15	1,20
Mercedes-Kleinmaschine Mod. 34	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,75	2,45	2,65
Merz	1	1,55	2,15	2,35
Mignon Modell 3	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,55	0,80	0,85
Mignon Modell 4	3 v	0,55	0,80	0,85
	2 h	0,80	1,15	1,20
Monarch Modell 2 und 3	3 v	0,55	0,80	0,85
	3 h	0,65	0,90	1,—
Olivetti Modell 20	2 v	1,45	2,05	2,20
	2 h	1,55	2,15	2,35
Olivetti Modell 40	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Olivetti Modell Lexikon	2 v	1,00	1,40	1,50
	2 h	1,10	1,55	1,65

System	Satz	Gummi-Neubezug Stückpreis DM	Dauergummi-Neubezug Stückpreis DM	Kork- oder Korkgummi-Neubezug Stückpreis DM
Olivetti Modell Studio 42	2 v	0,80	1,15	1,20
	1 h	1,45	2,05	2,20
Olympia Standard	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Olyimpia ab 340 000	4 v	0,55	0,80	0,85
	2 h	1,35	1,90	2,05
Olympia Langwagen		0,65	0,90	1,—
Olympia-Filia		0,75	1,05	1,10
Olympia-Plana	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,55	2,15	2,35
Olympia-Progress	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,55	2,15	2,35
Orga-Privat kurz oder lang . . .		1,75	2,45	2,65
Orga-Privat mit Hohlkern		1,75	2,45	2,65
Orga-Standard	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,55	2,15	2,35
Passat	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Perkeo	1	1,10	1,55	1,65
Princeß	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Regina Modell 4 und 7	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Remington 7		0,50	0,70	0,75
Remington 10—12	3 v	0,55	0,80	0,85
	3 h	0,65	0,90	1,—
Remington Modell 17	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	2,65	3,70	4,—
Remington-Noiseless Modell 5 . .	4 v	0,45	0,65	0,70
	4 h	0,55	0,80	0,85
Remington-Portable	4 v	0,40	0,55	0,60
	4 h	0,50	0,70	0,75
Rheinita	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Rheinmetall Modell 9	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Rheinmetall Modell Z	2 v	0,80	1,15	1,20
	1 h	1,35	1,90	2,05
Rheinmetall neues Modell	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,55	2,15	2,35
Rheinmetall neues Modell	2 v	0,90	1,25	1,35
	1 h	1,55	2,15	2,35
Klein-Rheinmetall altes Modell .	1 v	1,10	1,55	1,65
	1 h	1,55	2,15	2,35

System	Satz	Gummi-Neubezug Stückpreis DM	Dauergummi-Neubezug Stückpreis DM	Kork- oder Korkgummi-Neubezug Stückpreis DM
Klein-Rheinmetall neues Modell	2 v	0,90	1,25	1,35
	1 h	1,55	2,15	2,35
Klein-Rheinmetall neues Modell	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,55	2,15	2,35
Rheinmetall-Addi		0,80	1,15	1,20
Rofa	1 v	1,55	2,15	2,35
	1 h	1,45	2,05	2,20
Royal Modell 10 seitlich	2 v	0,55	0,80	0,85
Mitte	1 v	0,40	0,55	0,60
	1 h	2,—	2,80	3,—
Royal-Portable	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Senta		1,10	1,55	1,65
Siemag	4 v	0,45	0,65	0,70
	4 h	0,55	0,80	0,85
Sim	1 v	1,55	2,15	2,35
	1 h	1,45	2,05	2,20
L. C. Smith	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Smith-Corona-Portable		1,45	2,05	2,20
Smith-Premier 10	4 v	0,40	0,55	0,60
	4 h	0,65	0,90	1,—
Smith-Premier 60	3 v	0,55	0,80	0,85
	3 h	0,65	0,90	1,—
Stoewer-Rekord	4 v	0,55	0,80	0,85
1teilig	1 h	1,55	2,15	2,35
5teilig	1 h	2,—	2,80	3,—
Stoewer-Elite	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Klein-Stoewer	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,55	2,15	2,35
Sundstrand	4 v	0,40	0,55	0,60
	4 h	0,50	0,70	0,75
Titania	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Torpedo Modell 4/5	1 v	1,55	2,15	2,35
	1 h	1,55	2,15	2,35
Torpedo Modell 5c	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Torpedo 6	1 v	0,90	1,25	1,35
	2 h	1,—	1,40	1,50
Torpedo 6 N	1 v	0,90	1,25	1,35
	1 h	1,55	2,15	2,35
Torpedo Super 6	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,55	2,15	2,35

System	Satz	Gummi-Neubezug Stückpreis DM	Dauergummi-Neubezug Stückpreis DM	Kork- oder Korkgummi-Neubezug Stückpreis DM
Torpedo Super 1951	3 v	0,65	0,90	1,—
	1 h	1,55	2,15	2,35
Torpedo-Portable Mod. 12 seitlich	2 v	0,45	0,65	0,70
Mitte	1 v	0.40	0,55	0,60
	3 h	0,55	0,80	0,85
Torpedo-Portable Modell 14 . .	3	0,65	0,90	1,—
Torpedo-Portable Modell 15 u. 20	1	1,45	2,05	2,20
Torpedo-Portable Modell 18 . . .	1 v	1,35	1,90	2,05
	1 h	1,45	2,05	2,20
Triumph bis Nr. 20 000	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,45	2,05	2,20
Triumph ab Nr. 20 001	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Triumph 12 und 14	4 v	0,45	0,65	0,70
	4 h	0,55	0,80	0,85
Triumph-Matura	2 v	0,45	0,65	0,70
	1 v	0,55	0,80	0,85
	2 h	0,55	0,80	0,85
	1 h	1,45	2,05	2,20
Triumph-Kleinmaschine	4 v	0,45	0,65	0,70
	3 h	0,55	0,80	0,85
Underwood Modell 5, alt	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Underwood Modell 5, neu . . .	4 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Underwood-Portable Mod. B u. C.	2	0,80	1,15	1,20
Underwood-Portable Mod. C-D-F	1 v	1,75	2,45	2,65
	1 h	1,75	2,45	2,65
Urania Modell 3—5	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Urania Modell 6	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Urania Modell 7 bis Nr. 121 000 .	2 v	0,80	1,15	1,20
	1 h	1,10	1,55	1,65
Urania Modell 7 ab Nr. 121 000 .	1 v	1,45	2,05	2,20
	1 h	1,55	2,15	2,35
Urania Modell 8 ab Nr. 216 300 .	3 v	0,55	0,80	0,85
	4 h	0,65	0,90	1,—
Urania-Piccola	2 v	0,80	1,15	1,20
	2 h	0,90	1,25	1,35
Voss	1 v	1,55	2,15	2,35
	1 h	1,45	2,05	2,20
Woodstock Modell 5	3 v	0,55	0,80	0,85
	1 h	1,55	2,15	2,35

Kerne für Andruckwalzen und Rollen werden billigst berechnet.

Carl Schönfeldt's Buchdruckerei K.-G. Hamburg-Stellingen